

DC-7800

OWNER'S MANUAL

NOTE: This manual contains important warnings and instructions. Please read and retain for reference.



DC-7800

WARNING..Read all instructions carefully before assembling components and operating sprayer. Incorrect procedure could result in damage to the unit, severe personal injury and/or property damage. When spraying flammable materials, sprayer must be placed at least 20 feet from target in a well-ventilated area. Vapours can be ignited by static discharge or electrical sparks and result in severe personal injury. LEMMER airless sprayers generate high fluid pressure. Improper use could result in an injection injury.

Do not use this equipment before reading this manual!

LEMMER

CALGARY



TORONTO



MONTRÉAL

Important Safety Information



Read all safety information before operating the equipment. Save these instructions.



Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

To reduce the risks of fire or explosion, electrical shock and the injury to persons, read and understand all instructions included in this manual. Be familiar with the controls and proper usage of the equipment.

Grounding Instructions

This product must be grounded. In the event of an electrical short circuit, grounding reduces the risk of electric shock by providing an escape wire for the electric current. This product is equipped with a cord having a grounding wire with an appropriate grounding plug. The plug must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

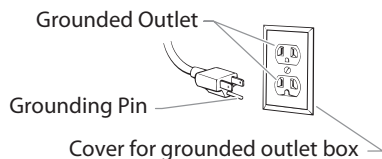


WARNING - Improper installation of the grounding plug can result in a risk of electric shock.

If repair or replacement of the cord or plug is necessary, do not connect the green grounding wire to either flat blade terminal. The wire with insulation having a green outer surface with or without yellow stripes is the grounding wire and must be connected to the grounding pin.

Check with a qualified electrician or serviceman if the grounding instructions are not completely understood, or if you are in doubt as to whether the product is properly grounded. Do not modify the plug provided. If the plug will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

This product is for use on a nominal 120 volt circuit and has a grounding plug that looks like the plug illustrated below. Make sure that the product is connected to an outlet having the same configuration as the plug. No adapter should be used with this product.



IMPORTANT: When the sprayer is used with a generator or uncontrolled line voltage, the use of the "Line Surge Protector" (P/N 800-935) is recommended.



WARNING: EXPLOSION OR FIRE

Solvent and paint fumes can explode or ignite. Property damage and/or severe injury can occur.

PREVENTION:

- Do not spray flammable or combustible materials near an open flame, pilot lights or sources of ignition such as hot objects, cigarettes, motors, electrical equipment and electrical appliances. Avoid creating sparks from connecting and disconnecting power cords.
- Use extreme caution when using materials with a flashpoint below 100°F (38°C). Flashpoint is the temperature that a fluid can produce enough vapors to ignite.
- Paint or solvent flowing through the equipment is able to result in static electricity. Static electricity creates a risk of fire or explosion in the presence of paint or solvent fumes. All parts of the spray system, including the pump, hose assembly, spray gun and objects in and around the spray area shall be properly grounded to protect against static discharge and sparks. Use only

conductive or grounded high-pressure airless paint sprayer hoses specified by the manufacturer.

- Verify that all containers and collection systems are grounded to prevent static discharge.
- Connect to a grounded outlet and use grounded extension cords (electric models only). Do not use a 3 to 2 adapter.
- Do not use a paint or solvent containing halogenated hydrocarbons. Such as chlorine, bleach mildewcide, methylene chloride and trichloroethane. They are not compatible with aluminum. Contact the coating supplier about compatibility of material with aluminum.
- Keep spray area well ventilated. Keep a good supply of fresh air moving through the area to keep the air within the spray area free from accumulation of flammable vapors. Keep pump assembly in well ventilated area. Do not spray pump assembly.
- Do not smoke in the spray area.
- Do not operate light switches, engines, or similar spark producing products in the spray area.
- Keep area clean and free of paint or solvent containers, rags, and other flammable materials.
- Know the contents of the paint and solvents being sprayed. Read all Material Safety Data Sheets (MSDS) and container labels provided with the paints and solvents. Follow the paint and solvent manufacture's safety instructions.
- Place pump at least 25 feet (7.62 meters) from the spray object in a well ventilated area (add more hose if necessary). Flammable vapors are often heavier than air. Floor area must be extremely well ventilated. The pump contains arcing parts that emit sparks and can ignite vapors.
- Plastic can cause static sparks. Never hang plastic to enclose spray area. Do not use plastic drop cloths when spraying flammable material.
- Fire extinguisher equipment shall be present and working.



WARNING: INJECTION INJURY

A high pressure paint stream produced by this equipment can pierce the skin and underlying tissues, leading to serious injury and possible amputation. See a physician immediately.

PREVENTION:

- Do not aim the gun at, or spray any person or animal.
- Keep hands and other body parts away from the discharge. For example, do not try to stop leaks with any part of the body.
- NEVER put your hand in front of the gun. Gloves will not provide protection against an injection injury.
- ALWAYS keep the tip guard in place while spraying. The tip guard provides some protection but is mainly a warning device.
- Only use a nozzle tip specified by the manufacturer.
- Use caution when cleaning and changing nozzle tips. In the case where the nozzle tip clogs while spraying, ALWAYS lock gun trigger, shut pump off, and release all pressure before servicing, cleaning tip or guard, or changing tip. Pressure will not be released by turning off the motor. The PRIME/SPRAY valve or pressure bleed valve must be turned to their appropriate positions to relieve system pressure. Refer to PRESSURE RELIEF PROCEDURE described in the pump manual.
- Do not leave the unit energized or under pressure while unattended. When the unit is not in use, turn off the unit and relieve the pressure in accordance with the manufacturer's instructions.
- High-pressure spray is able to inject toxins into the body and cause serious bodily injury. In the event that injection occurs, seek medical attention immediately.
- Check hoses and parts for signs of damage, a leak can inject material into the skin. Inspect hose before each use. Replace any damaged hoses or parts. Only use Lemmer original-high-pressure hoses in order to ensure functionality, safety and durability.

Important Safety Information

- This system is capable of producing 3300 PSI / 228 Bar. Only use replacement parts or accessories that are specified by the manufacturer and that are rated a minimum of 3300 PSI. This includes spray tips, nozzle guards, guns, extensions, fittings, and hose.
- Always engage the trigger lock when not spraying. Verify the trigger lock is functioning properly.
- Verify that all connections are secure before operating the unit.
- Know how to stop the unit and bleed pressure quickly. Be thoroughly familiar with the controls. Pressure will not be released by turning off the motor. The PRIME/SPRAY valve or pressure bleed valve must be turned to their appropriate positions to relieve system pressure. Refer to PRESSURE RELIEF PROCEDURE described in the pump manual.
- Always remove the spray tip before flushing or cleaning the system.

NOTE TO PHYSICIAN:

Injection into the skin is a traumatic injury which can lead to possible amputation. It is important to treat the injury as soon as possible. DO NOT delay treatment to research toxicity. Toxicity is a concern with some coatings injected directly into the blood stream. Consultation with a plastic surgeon or reconstructive hand surgeon may be advisable.



WARNING: HAZARDOUS VAPORS

Paints, solvents, insecticides, and other materials can be harmful if inhaled or come in contact with the body. Vapors can cause severe nausea, fainting, or poisoning.

PREVENTION:

- Use a respirator or mask if vapors can be inhaled. Read all instructions supplied with the mask to be sure it will provide the necessary protection.
- Wear protective eyewear.
- Wear protective clothing as required by coating manufacturer.



WARNING: GENERAL

Can cause severe injury or property damage.

PREVENTION:

- Always wear appropriate gloves, eye protection, clothing and a respirator or mask when painting.
- Do not operate or spray near children. Keep children away from equipment at all times.
- Do not overreach or stand on an unstable support. Keep effective footing and balance at all times.
- Stay alert and watch what you are doing.
- Do not operate the unit when fatigued or under the influence of drugs or alcohol.
- Do not kink or over-bend the hose. Airless hose can develop leaks from wear, kinking and abuse. A leak can inject material into the skin.
- Do not expose the hose to temperatures or pressures in excess of those specified by manufacturer.
- Do not use the hose as a strength member to pull or lift the equipment.
- Use lowest possible pressure to flush equipment.
- Follow all appropriate local, state and national codes governing ventilation, fire prevention and operation.
- The United States Government Safety Standards have been adopted under the Occupational Safety and Health Act (OSHA). These standards, particularly part 1910 of the General Standards and part 1926 of the Construction Standards should be consulted.

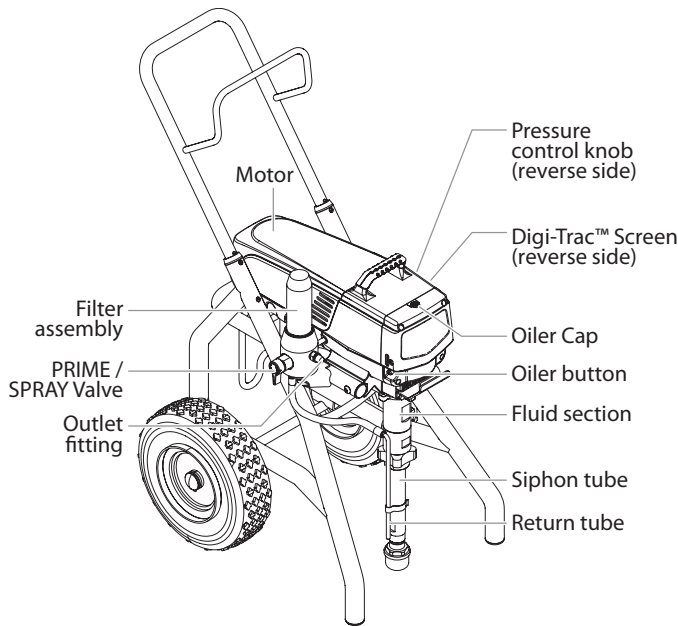
- Before each use, check all hoses for cuts, leaks, abrasion or bulging of cover. Check for damage or movement of couplings. Immediately replace hose if any of those conditions exist. Never repair a paint hose. Replace with a conductive high-pressure hose.
- Do not spray outdoors on windy days.
- Always unplug cord from outlet before working on equipment (electric models only).

Specifications

Gallons per minute (GPM)	1.0 (3.75 LPM)
Maximum tip sizes	0.032
Maximum pressure	3300 PSI (22.8 MPa)
Power	2.3 HP Brushless DC Motor, 100~120V AC, 50/60Hz, 15A
Weight, high rider	83 lbs. (37.6 kg)
Weight, low rider	81 lbs. (36.7 kg)
Maximum hose length	300' (91.4 m)
Generator requirement	5000 Watt (disable idle-down feature)

General Description

This airless sprayer is a precision power tool used for spraying many types of materials. Read and follow this instruction manual carefully for proper operating instructions, maintenance, and safety information.



Operation



This equipment produces a fluid stream at extremely high pressure. Read and understand the warnings in the Safety Precautions section at the front of this manual before operating this equipment.

Setup

Perform the following procedure before plugging in the power cord of an electric unit.

1. Ensure that the siphon tube and the return hose are attached and secure.
2. Using a wrench, attach a minimum of 50' of 1/4" airless spray hose to the outlet fitting on the sprayer. Tighten securely.
3. Attach an airless spray gun to the spray hose. Using two wrenches (one on the gun and one on the hose), tighten securely.

NOTE: Do not attach the tip to the spray gun yet. Remove the tip if it is already attached.



Make sure all airless hoses and spray guns are electrically grounded and rated at or above the maximum operating pressure range of the airless sprayer.

4. Make sure the pressure control knob is in its OFF position in the black zone.
5. Make sure the ON/OFF switch is in its OFF position.
6. Remove the fill cap with a straight-slot screwdriver, or a coin. Fill the oil reservoir with one ounce of piston seal lubricant (Piston Lube). Replace oiler cap.
7. Press oiler button 2-5 times to prime the oiler. Press once for every eight hours of usage to lubricate the fluid section.

IMPORTANT: Never operate unit for more than ten seconds without fluid. Operating this unit without fluid will cause unnecessary wear to the packings.

8. Make sure the electrical service is 120V, 15 amp minimum.
9. Plug the power cord into a properly grounded outlet at least 25' from the spray area.

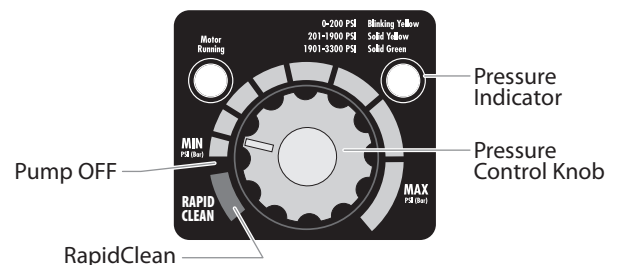
IMPORTANT: Always use a minimum 12 gauge, three-wire extension cord with a grounded plug. Never remove the third prong or use an adapter.

Preparing a New Sprayer

If this sprayer is new, it is shipped with test fluid in the fluid section to prevent corrosion during shipment and storage. This fluid must be thoroughly cleaned out of the system with mineral spirits before you begin spraying.

IMPORTANT: Always keep the trigger lock on the spray gun in the locked position while preparing the system.

1. Place the siphon tube into a container of mineral spirits.
2. Place the return hose into a metal waste container.
3. Set the pressure to minimum by turning the pressure control knob to the "MIN" setting.



4. Move the PRIME/SPRAY valve down to the PRIME position.
5. Turn on the sprayer by moving the ON/OFF switch to the ON position.
6. Allow the sprayer to run for 15–30 seconds to flush the test fluid out through the return hose and into the waste container.
7. Turn off the sprayer by moving the ON/OFF switch to the OFF position.

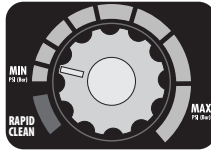
Preparing to Paint

Before painting, it is important to make sure that the fluid in the system is compatible with the paint that is going to be used.

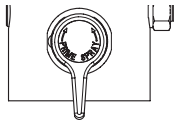
NOTE: Incompatible fluids and paint may cause the valves to become stuck closed, which would require disassembly and cleaning of the sprayer's fluid section.

IMPORTANT: Always keep the trigger lock on the spray gun in the locked position while preparing the system.

1. Place the siphon tube into a container of the appropriate solvent. Examples of the appropriate solvent are water for latex paint or mineral spirits for oil-based paints.
2. Place the return hose into a metal waste container.
3. Set the pressure to minimum by turning the pressure control knob to the "MIN" setting.
4. Move the PRIME/SPRAY valve down to the PRIME position.



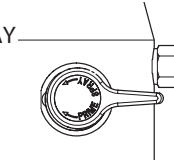
NOTE: Hold the return hose in the waste container when moving the PRIME/SPRAY valve to PRIME in case the sprayer is pressurized.



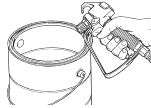
5. Turn on the sprayer by moving the ON/OFF switch to the ON position.
6. Allow the sprayer to run for 15–30 seconds to flush the old solvent out through the return hose and into the metal waste container.
7. Turn off the sprayer by moving the ON/OFF switch to the OFF position.

NOTE: Make sure that the spray gun does not have a tip or tip guard installed.

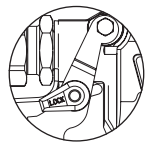
8. Move the PRIME/SPRAY valve up to the SPRAY position.
9. Turn on the sprayer.
10. Unlock the gun by turning the gun trigger lock to the unlocked position.



! Ground the gun by holding it against the edge of the metal container while flushing. Failure to do so may lead to a static electric discharge, which may cause a fire.



11. Trigger the gun into the metal waste container until the old solvent is gone and fresh solvent is coming out of the gun.
12. Lock the gun by turning the gun trigger lock to the locked position.
13. Set down the gun and increase the pressure by turning the pressure control knob slowly clockwise.
14. Check the entire system for leaks. If leaks occur, follow the "Pressure Relief Procedure" in this manual before tightening any fittings or hoses.
15. Follow the "Pressure Relief Procedure" in this manual before changing from solvent to paint.



Trigger lock in locked position.

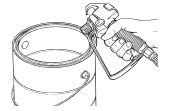
! Be sure to follow the pressure relief procedure when shutting down the sprayer for any purpose, including servicing or adjusting any part of the spray system, changing or cleaning spray tips, or preparing for cleanup.

Painting

1. Place the siphon tube into a container of paint.
2. Place the return hose into a metal waste container.
3. Set the pressure to minimum by turning the pressure control knob to the "MIN" setting.
4. Move the PRIME/SPRAY valve down to the PRIME position.
5. Turn on the sprayer by moving the ON/OFF switch to the ON position.
6. Allow the sprayer to run until paint is coming through the return hose into the metal waste container.
7. Turn off the sprayer by moving the ON/OFF switch to the OFF position.
8. Remove the return hose from the waste container and place it in its operating position above the container of paint.
9. Move the PRIME/SPRAY valve up to the SPRAY position.
10. Turn on the sprayer.
11. Unlock the gun by turning the gun trigger lock to the unlocked position.



Ground the gun by holding it against the edge of the metal container while flushing. Failure to do so may lead to a static electric discharge, which may cause a fire.



12. Trigger the gun into the metal waste container until all air and solvent is flushed from the spray hose and paint is flowing freely from the gun.
13. Lock the gun by turning the gun trigger lock to the locked position.
14. Turn off the sprayer.
15. Attach tip guard and tip to the gun as instructed by the tip guard or tip manuals.



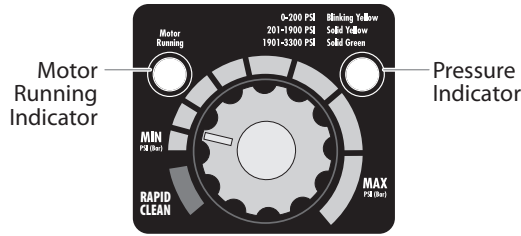
POSSIBLE INJECTION HAZARD. Do not spray without the tip guard in place. Never trigger the gun unless the tip is in either the spray or the unclog position. Always engage the gun trigger lock before removing, replacing or cleaning tip.

16. Turn on the sprayer.
17. Increase the pressure by turning the pressure control knob slowly clockwise and test the spray pattern on a piece of cardboard. Adjust the pressure control knob until the spray from the gun is completely atomized. Try to keep the pressure control knob at the lowest setting that maintains good atomization.

NOTE: Turning the pressure up higher than needed to atomize the paint will cause premature tip wear and additional overspray.

Control Panel Indicators

The following is a description of the control panel indicators.



Pressure Indicator

The pressure indicator shows the current operating pressure of the sprayer. It has three different indications: blinking yellow, solid yellow, and solid green.

Blinking Yellow

When the pressure indicator is blinking yellow, the sprayer is operating between 0 and 200 PSI. A blinking yellow pressure indicator means:

- The sprayer is plugged in and turned “ON”
- The sprayer is at priming pressure (little or no pressure)
- It is safe to move the PRIME/SPRAY valve between positions
- It is safe to change or replace the spray tip

NOTE: If the pressure indicator begins blinking yellow when the pressure control knob is set at a higher pressure and the PRIME/SPRAY valve is in the SPRAY position, either the spray tip is worn or the sprayer is in need of service/repair.

Solid Yellow

When the pressure indicator is solid yellow, the sprayer is operating between 201 and 1900 PSI. A solid yellow pressure indicator means:

- The sprayer is at the proper pressure setting for spraying stain, lacquer, varnish, and multi-colors
- If the pressure indicator goes to solid yellow when the pressure is set so that it starts at solid green, it indicates one of the following:
 - Tip Wear Indicator** — when spraying with latex or at high pressure the solid yellow appears. This means the tip is worn and needs to be replaced.
 - Tip Too Large** — when a tip that is too large for the sprayer is put in the gun, the pressure indicator will turn from solid green to solid yellow.
 - Fluid Section Wear** — if a solid yellow pressure indicator appears when using a new tip and the pressure is set at maximum, service may be required (worn packings, worn piston, stuck valve, etc...).

Solid Green

When the pressure indicator is solid green, the sprayer is operating between 1901 and 3300 PSI. A solid green pressure indicator means:

- The sprayer is at the proper pressure setting for spraying oil-based and latex house paints
- The sprayer is operating at peak performance at a high pressure setting

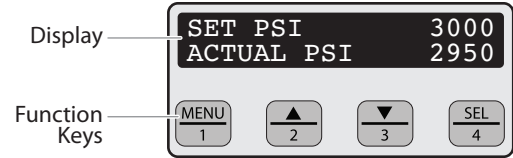
Motor Running Indicator

The Motor Running indicator is on when the motor is commanded to run. This indicator is used by service centers to troubleshoot motor problems.

NOTE: If the motor running and pressure indicators blink alternately, it means the motor has overheated. Turn pump OFF and allow to cool.

Digi-Trac™ Control System Operation

The Digi-Trac™ Control System is an optional add-on that increases the functionality of the sprayer. It is installed directly below the pressure control knob on the control panel. It consists of a display and four function keys. The display shows various menu screens that allow the user to customize and monitor sprayer operation using the function keys.



Function Keys

The function keys are numbered 1–4. Each key is labeled with an additional function as well.

#1/Menu Key	Pressing the #1 key scrolls through the available menu screens or performs a function described on the active menu screen.
#2/▲ Key	Pressing the #2 key performs a function described on the active menu screen or increases a value.
#3/▼ Key	Pressing the #3 key performs a function described on the active menu screen or decrease a value.
#4/Select Key	Pressing the #4 key selects the active menu screen or performs a function described on the active menu screen.

Menu Screens

Several menu screens are available for the user to customize and monitor sprayer operation. They include Main Screen, User Pre-Sets, Volume Pumped, Job Volume, Unit Serial #, Timers, Job Timers, Service Time, Security Code, Prime, and RAPID CLEAN.

Main Screen

The Main Screen is the default screen for the control system at sprayer startup.

SET PSI 3000
ACTUAL PSI 2950

Pressing the #2 key switches between PSI, Bar, and MPa units of measure. Press the #1 key to scroll through the remaining menu screens.

Volume Pumped Screen

The Volume Pumped screen shows the total number of gallons or liters sprayed by the sprayer.

VOLUME PUMPED
MENU-1 SELECT-4

To select the Volume Pumped screen, press the #4 key.

GALLONS X
MENU-1

Job Volume Screen

The Job Volume screen allows the user to reset a gallon counter to track usage on specific jobs.

JOB VOLUME
MENU-1 SELECT-4

To select the Job Volume screen, press the #4 key.

JOB GAL XXXX
MENU-1 RESET-3

Unit Serial # Screen

The Unit Serial # screen shows the sprayers serial number.

UNIT SERIAL #
MENU-1 SELECT-4

To select the Unit Serial # screen, press the #4 key.

SER # XXXXXXXXXXXX
MENU-1

Timers Screen

The Timers screen shows the total time the sprayer has been turned on as well as the total time the sprayer has been running (pumping).

To select the Timers screen, press the #4 key.

TIMERS
MENU-1 SELECT-4

ON TIME XXXX
RUN TIME XXXX

Job Timers Screen

The Job Timers screen allows the user to reset the "ON TIME" and "RUN TIME" to track time on specific jobs.

To select the Job Timers screen, press the #4 key. "JOB ON" screen will appear. Press #3 to reset. Press #1 to continue to "JOB RUN" screen. Press #3 to reset. Press #1 to scroll through the remaining menu screens.

JOB TIMERS
MENU-1 SELECT-4

JOB ON X
MENU-1 RESET-3

JOB RUN X
MENU-1 RESET-3

Service Time Screen

The Service Time screen allows the user to set a service time interval (in hours). Below the set time, the screen shows the current amount of hours on the sprayer since the last activation of the service timer. To select the Service Timer screen, press the #4 key.

To set the service time, press the #2 (up) and/or the #3 (down) keys to the desired time (run hours will increase/decrease in increments of 1 for each time you press a key).

When the service time interval is set and met by the run hours, the display will show a "Service Required" screen. The pump will remain functional. To return to the Main Screen, press the #1 key. Doing so will reset the "Service @" and "Run Hours" displayed on the Service Screen back to 0.

SERVICE TIME
MENU-1 SELECT-4

SERVICE @ XX
RUN HOURS XX

Security Code Screen

The Security Code screen allows the user to set a four digit security code to prevent unauthorized use of the sprayer. If a security code has been set, the control system display will ask for the code at startup. If the correct code is entered, the display will show the Main Screen and the sprayer will operate. If the wrong code is entered, the display will continue to ask for the correct code and the sprayer will be disabled. To set or change the security code, press the #2 key.

NOTE: If the sprayer is new, no security code is set and the Main Screen will appear at startup. When setting a security code for the first time, the "Enter Old Code Number" screen will appear, and you will need to enter "1111".

Enter the old security code number to access the screen that allows the code change. If the wrong code is entered, the display will continue to ask for the correct code and the security code cannot be changed.

Enter the new security code. Once the new code is entered, the display will automatically ask that the new code be re-entered for verification. If the same new code is re-entered, the display will confirm that the new code has been accepted and return to the Main Screen. If the new code is re-entered incorrectly, the display will return to the "Enter New Code Number" screen and the process will repeat.

If you forget or misplace your security code, you can call customer service for assistance.

ENTER OLD CODE
NUMBER XXXX

ENTER NEW CODE
NUMBER XXXX

RE-ENTER NEW
NUMBER XXXX

NEW CODE NUMBER
ACCEPTED

NOTE: To inactivate the Anti-Theft Digital Lockout security function, enter "1111" at the "Enter New Code Number" screen (this is the default code that leaves the sprayer unlocked). As a result, the Main Screen will appear at sprayer startup.

Prime Screen

The Prime screen appears when the pressure control knob is set at the "MIN" setting.

PRIME

Rapid Clean Screen

The Rapid Clean screen appears when the pressure control knob is set at the RAPID CLEAN position and the PRIME/SPRAY valve is in the PRIME position.

RAPID CLEAN

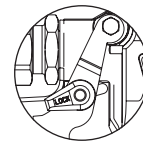
NOTE: If there is no action at any menu screen for 30 seconds, the display will go back to the Main Screen.

Pressure Relief Procedure

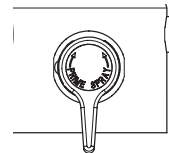
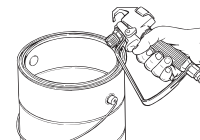


Be sure to follow the pressure relief procedure when shutting down the sprayer for any purpose, including servicing or adjusting any part of the spray system, changing or cleaning spray tips, or preparing for cleanup.

1. Lock the gun by turning the gun trigger lock to the locked position.
2. Turn off the sprayer by moving the ON/OFF switch to the OFF position.
3. Turn the pressure control knob counterclockwise to its OFF position in the black zone.
4. Unlock the gun by turning the gun trigger lock to the unlocked position.
5. Hold the metal part of the gun firmly to the side of a metal container to ground the gun and avoid a build up of static electricity.
6. Trigger the gun to remove any pressure that may still be in the hose.
7. Lock the gun by turning the gun trigger lock to the locked position.
8. Move the PRIME/SPRAY valve down to the PRIME position.



Trigger lock in locked position.



Spraying



POSSIBLE INJECTION HAZARD. Do not spray without the tip guard in place. Never trigger the gun unless the tip is in either the spray or the unclog position. Always engage the gun trigger lock before removing, replacing, or cleaning tip.

Spraying Technique

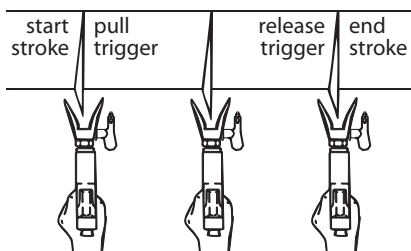
The following techniques, if followed, will assure professional painting results.

Hold the gun perpendicular to the surface and always at equal distance from the surface. Depending on the type of material, surface, or desired spray pattern, the gun should be held at a distance of 12 to 14 inches (30 to 35 cm).

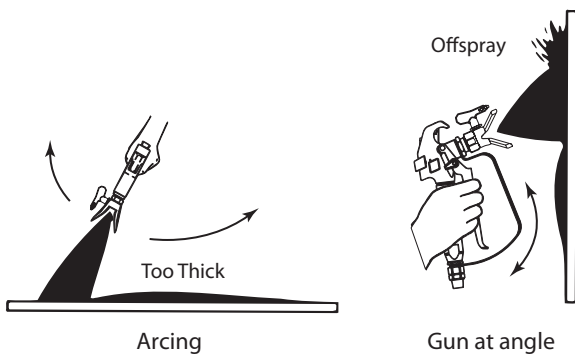
Move the gun either across or up and down the surface at a steady rate. Moving the gun at a consistent speed conserves material and provides even coverage. The correct spraying speed allows a full, wet coat of paint to be applied without runs or sags.

Holding the gun closer to the surface deposits more paint on the surface and produces a narrower spray pattern. Holding the gun farther from the surface produces a thinner coat and wider spray pattern. If runs, sags, or excessive paint occur, change to a spray tip with a smaller orifice. If there is an insufficient amount of paint on the surface or you desire to spray faster, a larger orifice tip should be selected.

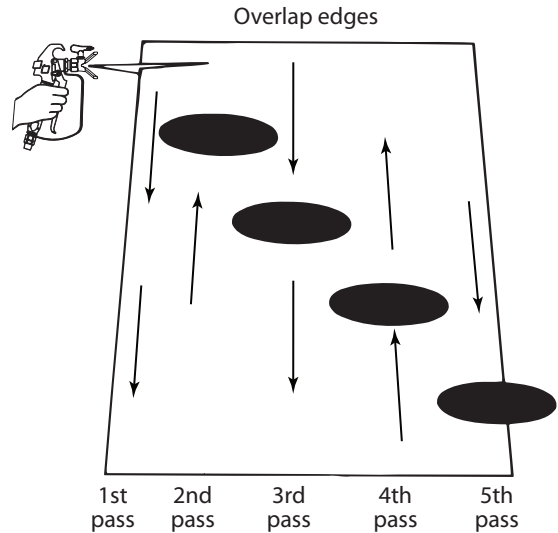
Maintain uniform spray stroke action. Spray alternately from left to right and right to left. Begin movement of the gun before the trigger is pulled.



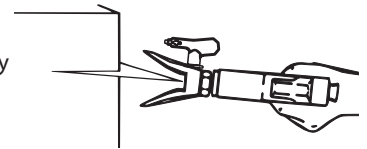
Avoid arcing or holding the gun at an angle. This will result in an uneven finish.



Proper lapping (overlap of spray pattern) is essential to an even finish. Lap each stroke. If you are spraying horizontally, aim at the bottom edge of the preceding stroke, so as to lap the previous pattern by 50%.



For corners and edges, split the center of the spray pattern on the corner or edge and spray vertically so that both adjoining sections receive approximately even amounts of paint.



When spraying with a shield, hold it firmly against the surface. Angle the spray gun slightly away from the shield and toward the surface. This will prevent paint from being forced underneath.

Shrubs next to houses should be tied back and covered with a canvas cloth. The cloth should be removed as soon as possible. Gun extensions are extremely helpful in these situations.

Nearby objects such as automobiles, outdoor furniture, etc. should be moved or covered whenever in the vicinity of a spray job. Be careful of any other surrounding objects that could be damaged by overspray.

Practice

1. Make sure that the paint hose is free of kinks and clear of objects with sharp cutting edges.
3. Set the pressure to minimum by turning the pressure control knob to the "Min" setting in the yellow zone.
3. Move the PRIME/SPRAY valve up to its SPRAY position.
4. Turn the pressure control knob clockwise to its highest setting in the green zone. The paint hose should stiffen as paint begins to flow through it.
5. Unlock the gun trigger lock.
6. Trigger the spray gun to bleed air out of the hose.
7. When paint reaches the spray tip, spray a test area to check the spray pattern.
8. Use the lowest pressure setting necessary to get a good spray pattern. If the pressure is set too high, the spray pattern will be too light. If the pressure is set too low, tailing will appear or the paint will spatter out in gobs rather than in a fine spray.



Cleanup



Special cleanup instructions for use with flammable solvents:

- Always flush spray gun preferably outside and at least one hose length from spray pump.
- If collecting flushed solvents in a one gallon metal container, place it into an empty five gallon container, then flush solvents.
- Area must be free of flammable vapors.
- Follow all cleanup instructions.

IMPORTANT: The sprayer, hose, and gun should be cleaned thoroughly after daily use. Failure to do so permits material to build up, seriously affecting the performance of the unit.



Always spray at minimum pressure with the gun nozzle tip removed when using mineral spirits or any other solvent to clean the sprayer, hose, or gun. Static electricity buildup may result in a fire or explosion in the presence of flammable vapors.

1. Follow the "Pressure Relief Procedure" found in the Operation section of this manual.
2. Remove the gun tip and tip guard and clean with a brush using the appropriate solvent.
3. Place the siphon tube into a container of the appropriate solvent. Examples of the appropriate solvent are water for latex paint or mineral spirits for oil-based paints.
4. Place the return hose into a metal waste container.
5. Move the PRIME/SPRAY valve down to its PRIME position.

NOTE: Hold the return hose in the waste container when moving the PRIME/SPRAY valve to PRIME in case the sprayer is pressurized.

6. Set the pressure to RAPID CLEAN by turning the pressure control knob to its RAPID CLEAN position.
7. Turn on the sprayer by moving the ON/OFF switch to the ON position.
8. Allow the solvent to circulate through the unit and flush the paint out of the return hose into the metal waste container.
9. Turn off the sprayer by moving the ON/OFF switch to the OFF position.
10. Move the PRIME/SPRAY valve up to its SPRAY position.
11. Turn on the sprayer.



Ground the gun by holding it against the edge of the metal container while flushing. Failure to do so may lead to a static electric discharge, which may cause a fire.



12. Trigger the gun into the metal waste container until the paint is flushed out of the hose and solvent is coming out of the gun.
13. Continue to trigger the spray gun into the waste container until the solvent coming out of the gun is clean.

NOTE: For long-term or cold weather storage, pump mineral spirits through the entire system. For short-term storage when using latex paint, pump water mixed with Liquid Shield through the entire system (see the Accessories section of this manual for part number).

14. Follow the "Pressure Relief Procedure" found in the Operation section of this manual.
15. Unplug the unit and store in a clean, dry area.

IMPORTANT: Do not store the unit under pressure.

Maintenance



Before proceeding, follow the Pressure Relief Procedure outlined previously in this manual. Additionally, follow all other warnings to reduce the risk of an injection injury, injury from moving parts or electric shock. Always unplug the sprayer before servicing!

General Repair and Service Notes

The following tools are needed when repairing this sprayer:

Phillips Screwdriver	3/8" Hex Wrench
Needle Nose Pliers	5/16" Hex Wrench
Adjustable Wrench	1/4" Hex Wrench
Rubber Mallet	3/16" Hex Wrench
Flat-blade Screwdriver	5/32" Hex Wrench
	5/64" Hex Wrench

1. Before repairing any part of the sprayer, read the instructions carefully, including all warnings.

IMPORTANT: Never pull on a wire to disconnect it. Pulling on a wire could loosen the connector from the wire.

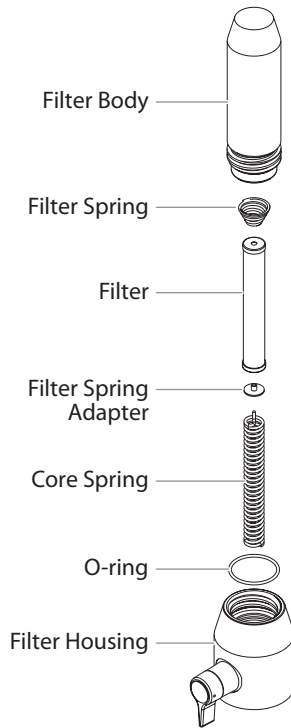
2. Test your repair before regular operation of the sprayer to be sure that the problem is corrected. If the sprayer does not operate properly, review the repair procedure to determine if everything was done correctly. Refer to the Troubleshooting Charts to help identify other possible problems.
3. Make certain that the service area is well ventilated in case solvents are used during cleaning. Always wear protective eyewear while servicing. Additional protective equipment may be required depending on the type of cleaning solvent. Always contact the supplier of solvents for recommendations.

Replacing the Filters

Pump Filter

1. Loosen and remove the filter body by hand.
2. Slip the filter off of the core spring.
3. Inspect the filter. Based on inspection, clean or replace the filter.
4. Inspect the o-ring. Based on inspection, clean or replace the o-ring.
5. Slide the new or cleaned filter over the core spring with the filter spring adapter in place. Push the filter into the center of the filter housing.
6. Slide the filter body over the filter and thread it into the filter housing until secure.

NOTE: The filter housing should be hand-tightened, but make sure the filter housing is seated fully into the pump block.

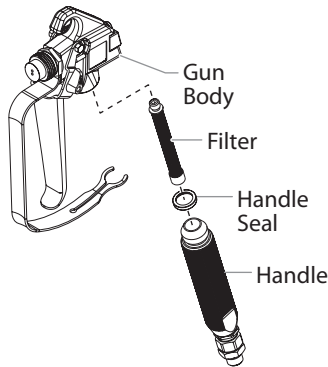


Gun Filter

1. Move the gun trigger lock to the unlocked position.
2. Loosen and remove the handle from the gun body.
3. Turning clockwise, unscrew the filter from the gun body.

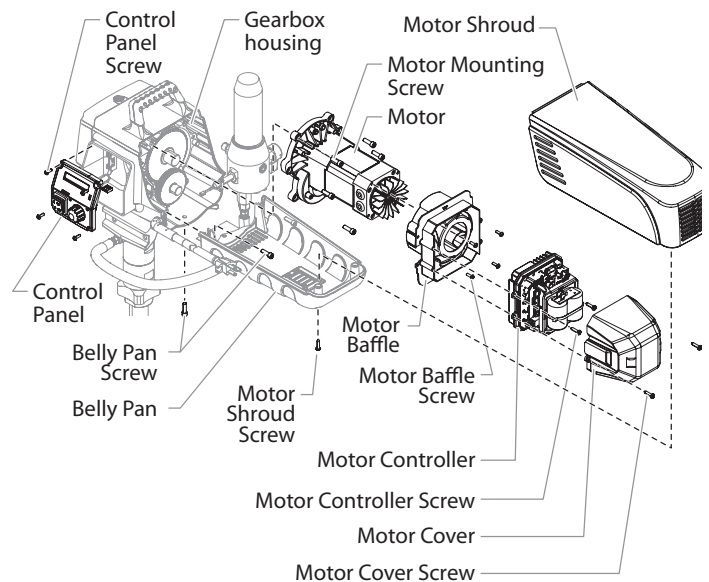
NOTE: Left-handed threads require turning the filter clockwise to remove.

4. Turning counterclockwise, screw the new or cleaned filter into the gun body.
5. Make sure the handle seal is in position and thread the handle into the gun body until secure.
6. Move the gun trigger lock to the locked position.



Replacing the Motor Assembly

1. Unplug the unit.
2. Loosen and remove the two (2) motor shroud screws. Remove the motor shroud.
3. Loosen and remove the three (3) belly pan screws. Remove the belly pan.
4. Loosen and remove the two (2) motor cover screws. Remove the motor cover.
5. Disconnect all wires between the motor and the sprayer.
6. Loosen and remove the four (4) control panel screws. Remove the control panel.
7. Disconnect the wires between the motor and the control panel.
8. Loosen and remove the two (2) motor controller screws. Remove the motor controller.
9. Loosen and remove the four (4) motor baffle screws. Remove the motor baffle.
10. Loosen and remove the six (6) motor mounting screws.
11. Pull the motor out of the gearbox housing.
12. With the motor removed, inspect the gears in the gearbox housing for damage or excessive wear. Replace the gears, if necessary.
13. Install the new motor into the gearbox housing.
14. Secure the motor with the six (6) motor mounting screws.
15. Reconnect the wires between the sprayer and the new motor. (refer to the electrical schematic in the Parts List section of this manual).
16. Place the baffle over the end of the motor assembly. Secure with the four (4) motor baffle screws.
17. Place motor controller back into place behind the motor baffle. Secure with the two (2) motor controller screws.
18. Reconnect all wires between the motor and sprayer.
19. Reconnect the wires between the motor and the control panel.
20. Replace control panel and secure with four (4) control panel screws.
21. Place the motor cover back over the motor controller. Secure with the two (2) motor cover screws.
22. Put the belly pan back in place and secure with the three (3) belly pan screws.
23. Slide the motor shroud over the motor assembly.
24. Secure the motor shroud with the two (2) motor shroud screws.

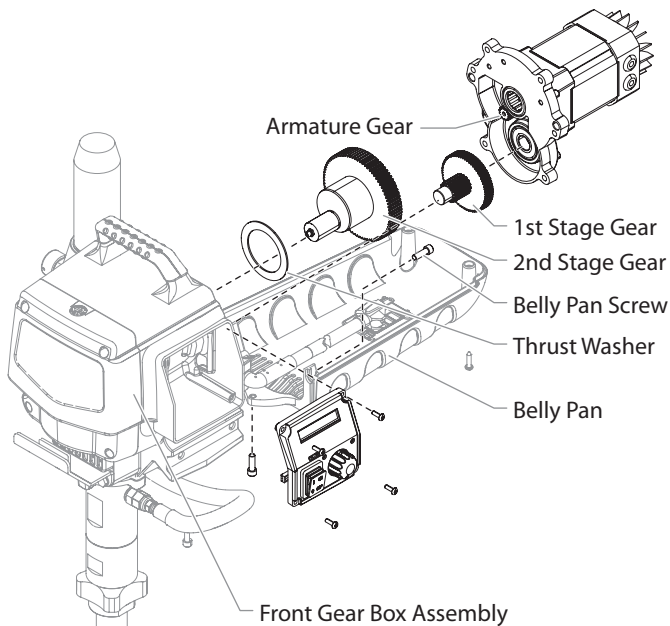


Replacing the Gears

1. Follow steps 1-11 in **Replacing the Motor Assembly** (page 10) to remove the motor and control panel.
2. Inspect the armature gear on the end of the motor for damage or excessive wear. If the gear is completely worn out, replace the motor assembly.
3. Remove and inspect the 1st stage gear and 2nd stage gear assemblies for damage or excessive wear. Replace, if necessary.
4. Inspect the front gear box assembly for damage or excessive wear. If damaged or worn, replace the front gear box assembly.

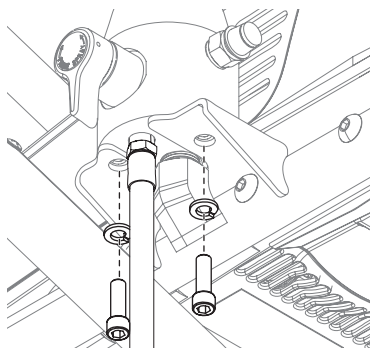
NOTE: Clean and refill the gear box cavity up to the rear face of each gear with Lubriplate L045-479

5. Reinstall the motor into the gearbox housing.
6. Follow steps 13-24 in **Replacing the Motor Assembly** (page 10) to replace the motor and control panel.



Replacing the Transducer

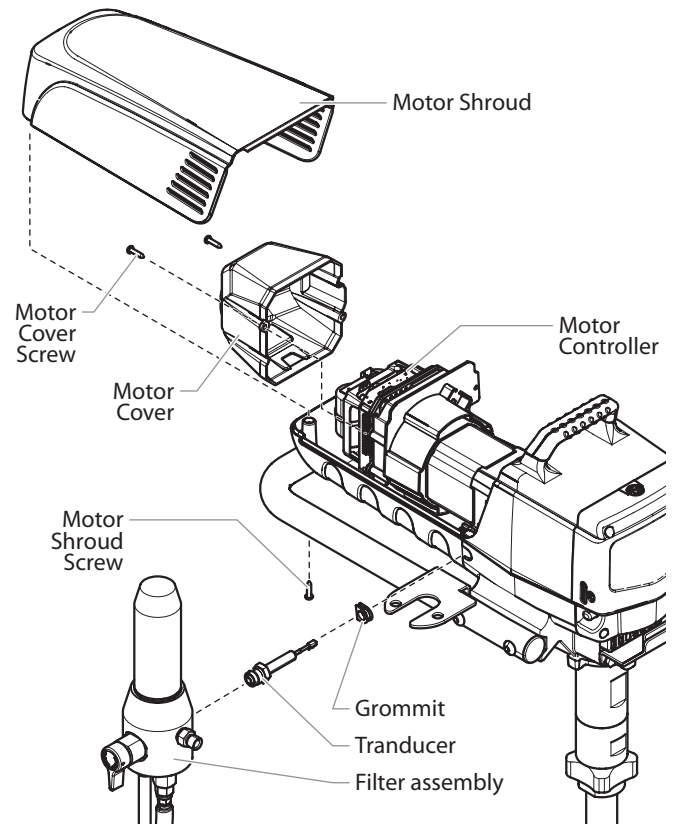
1. Unplug the unit.
2. Loosen and remove the two (2) filter assembly bolts. Slide the filter assembly from the cart.
3. Loosen and remove the two (2) motor shroud screws. Remove the motor shroud.
4. Loosen and remove the two (2) motor cover screws. Remove the motor cover.
5. Disconnect the transducer wire from the motor controller.
6. Pull the grommet out of the mounting plate and slide it up the shaft of the transducer until it is clear of the mounting plate.
7. Using a wrench, loosen and remove the transducer from the filter housing. Carefully thread the transducer wire out through the mounting plate.
8. Slide the grommet off of the old transducer and onto the new transducer.



9. Thread the new transducer wire through the mounting plate and back to the motor controller.
10. Thread the new transducer into the filter housing and tighten securely with a wrench.

NOTE: Make sure the o-ring on the transducer is in place before threading the transducer into the filter housing.

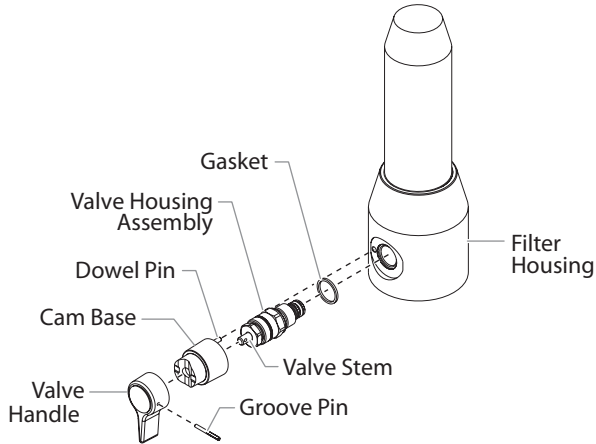
11. Push the grommet into the mounting plate.
12. Connect the transducer wire to the motor controller (refer to the electrical schematic in the Parts List section of this manual).
13. Place the motor cover back over the motor controller. Secure with the two (2) motor cover screws.
14. Slide the motor shroud over the motor assembly.
15. Secure the motor shroud with the two (2) motor shroud screws.



Replacing the PRIME/SPRAY Valve

Perform the following procedure using PRIME/SPRAY valve replacement kit. L045-862

1. Push the groove pin out of the valve handle.
2. Remove the valve handle and the cam base.
3. Using a wrench, loosen and remove the valve housing assembly.
4. Make sure the gasket is in place and thread the new valve housing assembly into the filter block. Tighten securely with a wrench.
5. Place the cam base over the valve housing assembly. Lubricate the cam base with grease and line up the cam with the filter block using the dowel pin.
6. Line up the hole on the valve stem with the hole in the valve handle.
7. Insert the groove pin into the valve handle and through the valve stem to secure the valve handle in position.



Servicing the Fluid Section

Use the following procedures to service the valves and repack the fluid section. Perform the following steps before performing any maintenance on the fluid section.

1. Loosen and remove the four front cover screws. Remove the front cover.
2. Set the pressure to minimum by turning the pressure control knob to the "MIN" setting. The Digi-Trac™ screen should say "PRIME".
3. Press the #1 key on the Digi-Trac™ control panel. The "CREEP MODE" screen will now appear.
4. Slowly turn the pressure control knob clockwise to increase the pressure. The crankshaft/slider assembly will begin to move very slowly.
5. When it reaches the bottom, dead-center of its stroke, turn the pressure control knob back to the "MIN" setting. The crankshaft/slider assembly should stop.
6. Turn the pump off and unplug the unit.



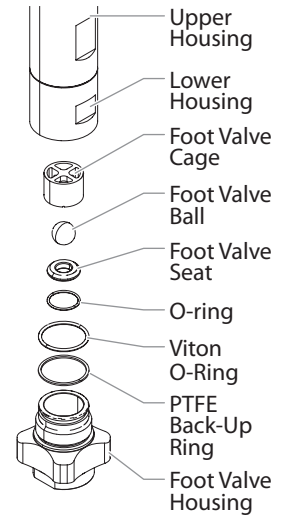
Before proceeding, follow the Pressure Relief Procedure outlined previously in this manual. Additionally, follow all other warnings to reduce the risk of an injection injury, injury from moving parts or electric shock. Always unplug the sprayer before servicing!

7. Remove the return hose from the clamp on the siphon tube.
8. Unscrew the siphon tube/siphon set from the foot valve.
9. Loosen and remove the high-pressure hose from the nipple on the back of the upper housing of the fluid section.

Servicing the Valves

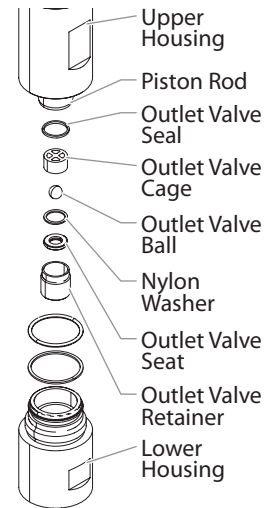
The design of the fluid section allows access to the foot valve and seat as well as the outlet valve and seat without completely disassembling the fluid section. It is possible that the valves may not seat properly because of debris stuck in the foot valve seat or outlet valve seat. Use the following instructions to clean the valves and reverse or replace the seats.

1. Loosen and remove the foot valve housing from the lower housing.
2. Clean out any debris in the foot valve housing and examine the housing and the foot valve seat. If the seat is damaged, reverse or replace the seat.
3. Using two wrenches, hold the upper housing at the wrench flats with one wrench and loosen the lower housing with the other. Remove the lower housing.
4. Using a 3/8" wrench, loosen and remove the outlet valve retainer from the piston rod.



NOTE: Always service the outlet valve with the piston rod attached to the pump. This will prevent the piston rod from rotating during disassembly of the outlet valve.

5. Clean out any debris and examine the retainer and outlet valve seat. If the seat is damaged, reverse or replace the seat.
6. Remove, clean, and inspect the outlet valve cage and outlet valve ball. Replace if they are worn or damaged.
7. Reassemble the valves by reversing the steps above.



NOTE: During reassembly, make sure the Viton o-rings and the PTFE back-up rings between the upper housing and lower housing as well as between the lower housing and the foot valve housing are lubricated with grease and in position.

Repacking the Fluid Section

1. Remove the foot valve assembly and the lower housing using the steps in the "Servicing the Valves" procedure above.

NOTE: The outlet valve does not need to be disassembled from the piston rod for this procedure.

2. Tap the knock-off nut with a soft hammer so that it turns counterclockwise and loosens.
3. Turn the fluid section counterclockwise to remove it from the gear box housing.
4. Place the upper housing upright in a vise by clamping on the wrench flats.

NOTE: Do not over-tighten the vise. Damage to the upper housing may occur.

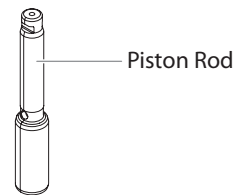
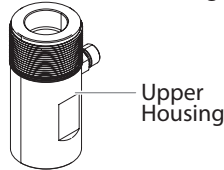
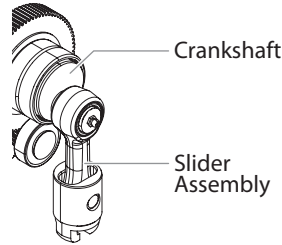
5. Using a wrench, remove the upper seal retainer.
6. Slide the piston rod forward until the piston is out of the T-slot on the slider assembly.
7. Pull the piston out through the bottom of the upper housing.
8. Inspect the piston rod for wear and replace if necessary.
9. Remove the upper and lower packings from the upper housing.

NOTE: Be careful not to scratch, score, or otherwise damage the upper housing during removal of the packings.

10. Clean the upper housing. Inspect the upper housing for damage and replace if necessary.
11. Remove the plastic wrap from the upper packing and pre-form tool.

IMPORTANT: Cut the plastic wrap with a scissors. Do not cut plastic wrap with a utility knife as damage can occur to the O-rings.

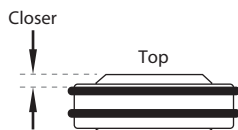
12. Slide the upper packing off the sizing/insertion tool (towards the tip) and install into the top of the upper housing with the raised lip on the packing facing down.
13. Insert the spacer on top of the upper packing.
14. Thread the upper seal retainer into the upper housing and torque to 25-30 ft. lbs.
15. Pre-form the lower packing using the lower packing sizing tool (included in the repacking kit).
16. Insert the lower packing partially into the bottom of the upper housing so that the side that has the o-ring closest to the face of the packing faces up.
17. Push the lower packing into position using the lower packing insertion tool (see Fluid Section Assembly parts list for lower packing insertion tool P/N).
18. Place the piston insertion tool (included in the repacking kit) over the top of the piston rod.



Install upper packing with raised lip facing down.



Install lower packing with the side that has the o-ring closest to the face of the packing facing up.



19. Insert the piston rod into the bottom of the upper housing, through the lower packing, through the upper packing, and out through the upper seal retainer.

NOTE: When repacking the fluid section, make sure the raised lip on the bottom of the lower packing is fully outside the packing around the piston rod after insertion of the piston rod.

20. Remove the piston insertion tool from the top of the piston rod.
21. Slide the top of the piston rod into the T-slot on the slider assembly.
22. Turn the knock-off nut counterclockwise until it is flush against the upper housing.
23. Lubricate the threads on the upper housing with anti-seize compound. Remove the upper housing from the vise.
24. Thread the upper housing into the gear box housing, turning clockwise.
25. Continue to turn the upper housing clockwise until the knock-off nut is flush against the gear box housing.

NOTE: If the nipple on the upper housing does not face the back of the unit, turn the upper housing counterclockwise until the nipple faces the back of the unit. Do not turn the upper housing more than one full turn.

26. Once the nipple is positioned, turn the knock-off nut clockwise until it contacts the gear box housing.
27. Tap the knock-off nut with a soft hammer to tighten it against the gear box housing.
28. Making sure that the Viton o-ring and PTFE back-up ring are lubricated and in place, thread the lower housing into the upper housing. Using two wrenches, hold the upper housing at the wrench flats with one wrench and tighten the lower housing with the other.
29. Attach the high-pressure hose to the nipple on the back of the housing and tighten with a wrench. Do not kink the hose.

NOTE: For low rider units, make sure the hose does not touch the cart frame. If it does, reposition the nipple by turning the upper housing until the hose is clear of the frame and the nipple is within 45° of the back of the unit.

30. Making sure that the Viton o-ring and PTFE back-up ring are lubricated and in place, reassemble the foot valve assembly and thread it into the lower housing. Tighten securely.
31. Thread the siphon tube/siphon set into the foot valve and tighten securely. Make sure to wrap the threads on the down tube/siphon tube adapter with PTFE tape before assembly.
32. Replace the return hose into the clamp on the siphon tube.
33. Place the front cover on the gearbox housing and secure in position using the four front cover screws.
34. Turn on the sprayer by following the procedure in the "Operation" section of this manual and check for leaks.

NOTE: Repacking kit P/N L045-907 is available. For best results use all parts supplied in this kit.

Troubleshooting

Problem

Cause

Solution

A. The unit will not run.

1. The unit is not plugged in.
2. Tripped breaker.
3. The pressure is set too low (pressure control knob set at minimum setting does not supply power to unit).
4. Faulty or loose wiring.
5. Excessive motor temperature.
6. ON/OFF switch is defective.

1. Plug the unit in.
2. Reset the breaker.
3. Turn the pressure control knob clockwise to supply power to the unit and increase the pressure setting.
4. Inspect or take to a authorized service center.
5. Allow motor to cool.
6. Replace the ON/OFF switch.

B. The unit will not prime.

1. The PRIME/SPRAY valve is in the SPRAY position.
2. Air leak in the siphon tube/siphon assembly.
3. The pump filter and/or inlet screen is clogged.
4. The siphon tube/siphon assembly is clogged.

1. Rotate the PRIME/SPRAY valve clockwise to the PRIME position.
2. Check the siphon tube/siphon assembly connection and tighten or re-tape the connection with PTFE tape.
3. Remove the pump filter element and clean. Remove the inlet screen and clean.
4. Remove the siphon tube/siphon assembly and clean.

C. The unit will not build or maintain pressure.

1. The spray tip is worn.
2. The spray tip is too large.
3. The pressure control knob is not set properly.
4. The pump filter, gun filter, or inlet screen is clogged.
5. Material flows from the return hose when the PRIME/SPRAY valve is in the SPRAY position.
6. Air leak in the siphon tube/siphon assembly.
7. There is external fluid leak.
8. There is an internal fluid section leak (packings are worn and/or dirty, valve balls are worn).
9. Worn valve seats

1. Replace the spray tip following the instructions that came with the spray gun.
2. Replace the spray tip with a tip that has a smaller orifice following the instructions that came with the spray gun.
3. Turn the pressure control knob clockwise to increase the pressure setting.
4. Remove the pump filter element and clean. Remove the gun filter and clean. Remove the inlet screen and clean.
5. Clean or replace the PRIME/SPRAY valve.

6. Check the siphon tube/siphon assembly connection and tighten or re-tape the connection with PTFE tape.
7. Check for external leaks at all connections. Tighten connections, if necessary.
8. Clean the valves and service the fluid section following the "Servicing the Fluid Section" procedure in the Maintenance section of this manual.
9. Reverse or replace the valve seats following the "Servicing the Fluid Section" procedure in the Maintenance section of this manual.
10. Take unit to an authorized service center.

D. Fluid leakage at the upper end of the fluid section.

1. The upper packings are worn.
2. The piston rod is worn.

1. Repack the pump following the "Servicing the Fluid Section" procedure in the Maintenance section of this manual.
2. Replace the piston rod following the "Servicing the Fluid Section" procedure in the Maintenance section of this manual.

E. Excessive surge at the spray gun.

1. Wrong type of airless spray hose.
2. The spray tip worn or too large.
3. Excessive pressure.

1. Replace hose with a minimum of 50' of 1/4" grounded textile braid airless paint spray hose.
2. Replace the spray tip following the instructions that came with the spray gun.
3. Rotate the pressure control knob counterclockwise to decrease spray pressure.

F. Poor spray pattern.

1. The spray tip is too large for the material being used.
2. Incorrect pressure setting.
3. Insufficient fluid delivery.
4. The material being sprayed is too viscous.

1. Replace the spray tip with a new or smaller spray tip following the instructions that came with the spray gun.
2. Rotate the pressure control knob to adjust the pressure for a proper spray pattern.
3. Clean all screens and filters.
4. Add solvent to the material according to the manufacturer's recommendations.

G. The unit lacks power.

1. The pressure adjustment is too low.
2. Improper voltage supply.

1. Rotate the pressure control knob clockwise to increase the pressure setting.
2. Reconnect the input voltage for 120V AC.

Digi-Trac™ Control System Error Messages

The following error message screens appear whenever the Digi-Trac™ Control System detects a problem with the sprayer. Once a problem occurs and the error message appears, the sprayer will shut down.



Before proceeding, follow the Pressure Relief Procedure outlined previously in this manual. Additionally, follow all other warnings to reduce the risk of an injection injury, injury from moving parts or electric shock. Always unplug the sprayer before servicing!

Check Transducer Screen

The Check Transducer screen appears when the transducer has become disconnected or is defective. Take the sprayer to an authorized service center for repair.

CHECK TRANSDUCER

Check Potentiometer Screen

The Check Potentiometer screen appears when the potentiometer has become disconnected or is defective. Take the sprayer to an authorized service center for repair.

CHECK
POTENTIOMETER

Low Voltage Screen

The Low Voltage screen appears when the sprayer shuts down because of low input voltage. Check the power supply and correct the problem. Restart the sprayer by following the "Painting" procedure in the Operation section of this manual.

LOW VOLTAGE

High Motor Temperature Screen

The High Motor Temperature screen appears when the temperature of the motor has risen too high. Take the sprayer to an authorized service center for repair.

HIGH MOTOR
TEMPERATURE

High Mechanical Load

The High Mechanical Load screen appears when the sprayer shuts down because of high current or when the sprayer goes into current fold back mode. Take the sprayer to an authorized service center for repair.

HIGH MECHANICAL
LOAD

Consignes de sécurité important



Lire toutes ces consignes avant d'utiliser l'appareil. Garder ces consignes.



Indique une situation à risque, laquelle, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves, voire la mort.

Pour réduire les risques d'incendie ou d'explosion, de choc électrique et de blessure, vous devez lire et comprendre les directives figurant dans ce manuel. Familiarisez-vous avec les commandes et l'utilisation adéquate de l'équipement.

Directives de mise à la terre

Cet appareil doit être mis à la terre. En cas de court-circuit, cette précaution réduit les risques de choc en procurant un parcours au courant électrique. Le cordon de l'appareil est doté d'un fil de terre relié à la troisième broche de sa fiche. Cette dernière doit être branchée dans une prise correctement câblée et mise à la terre conformément aux codes et règlements locaux.

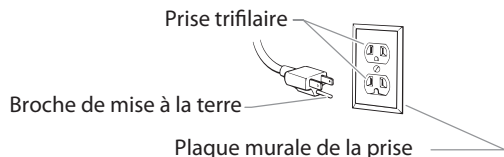


MISE EN GARDE - Le fait de ne pas brancher correctement la fiche trifilaire de l'appareil peut entraîner des risques de choc électrique.

Si on doit réparer ou remplacer le cordon ou la fiche, ne pas raccorder le fil de terre à la borne des broches plates (lames) de cette dernière. Ce fil, normalement vert (avec ou sans rayures jaunes), doit être relié à la broche de terre.

Consulter un technicien ou un électricien qualifié à défaut de comprendre l'ensemble des présentes directives ou en cas d'incertitude quant à la mise à terre de l'appareil. Ne pas modifier la fiche de l'appareil; si elle ne s'adapte pas dans la prise voulue, la faire remplacer par un électricien qualifié.

Conçu pour les circuits de 120 V, cet appareil est doté d'une fiche ressemblant à celle illustrée ci-dessous. S'assurer que le produit est connecté à une prise électrique ayant la même configuration que la fiche mâle. Ne pas utiliser d'adaptateur avec ce produit.



IMPORTANT: Quand le pulvérisateur est utilisé avec un générateur de tension de la ligne ou non, l'utilisation de "Line Surge Protector" (P / N 800-935) est recommandé.



MISE EN GARDE : EXPLOSION OU INCENDIE

Les émanations de certains produits peuvent exploser ou s'enflammer, et risquent d'entraîner des dommages matériels ou de graves blessures.

MESURES PRÉVENTIVES :

- Ne pulvériser pas de matières inflammables ou combustibles près d'une flamme nue, de voyants lumineux ou de sources d'ignition telles que des objets chauds, cigarettes, moteurs, matériel et appareils électriques. Évitez de produire des étincelles en connectant et en déconnectant les cordons électriques.
- S'entourer de toutes les précautions possibles lorsqu'on utilise des produits ayant un point d'éclair inférieur à 38°C (100°F). Le point d'éclair est la température à laquelle le liquide peut créer suffisamment de vapeurs et s'enflammer.
- L'écoulement de peinture ou de solvant dans l'équipement peut produire de l'électricité statique. L'électricité statique crée un risque d'incendie ou d'explosion en présence de fumées de peinture ou de solvant. Toutes les pièces du système du pulvérisateur, y compris la pompe, l'ensemble du tuyau, le pistolet de pulvérisation et les objets dans et autour de la zone de pulvérisation doivent être correctement reliés à la terre pour protéger contre les décharges d'électricité statique et les étincelles. N'utilisez que des tuyaux conducteurs ou reliés à la terre pour pulvérisateurs de peinture sous vide à haute pression, spécifiés par le fabricant.

- Vérifiez que tous les conteneurs ou systèmes de stockage sont reliés à la terre pour éviter les décharges d'électricité statique.
- Connectez à une prise électrique avec prise de terre et utilisez des rallonges électriques reliées à la terre. N'utilisez pas d'adaptateur 3 à 2.
- N'utilisez pas de peinture ou de solvant contenant du halon, par exemple, le chlore, les agents antimoissure à l'eau de Javel, le chlorure de méthylène et le trichloroéthane. Ils ne sont pas compatibles avec l'aluminium. Contactez le fournisseur de revêtements pour connaître la compatibilité du matériau avec l'aluminium.
- La zone de pulvérisation doit toujours être bien aérée. Une bonne quantité d'air frais doit constamment traverser la zone de pulvérisation pour éviter les accumulations de vapeurs inflammables. Le système de pompage doit être placé dans une zone bien aérée. Ne pulvériser pas le système de pompage.
- Ne fumez pas dans la zone de pulvérisation.
- N'actionnez pas d'interrupteurs électriques, de moteurs ou autres dispositifs produisant des étincelles dans la zone de pulvérisation.
- Maintenez la propreté de la zone et veillez à ce qu'elle ne contienne pas de conteneurs de peinture ou de solvant, de chiffons et autres matières inflammables.
- Sachez ce que contiennent la peinture et les solvants pulvérisés. Lisez les fiches de sécurité du matériel (MSDS) et les étiquettes apposées sur les conteneurs de peintures et de solvants. Respectez les consignes de sécurité du fabricant de peinture et de solvant.
- Placez la pompe à une distance minimum de 7,62 mètres (25 pieds) de l'objet à pulvériser, dans une zone bien aérée (ajoutez de la longueur de tuyau si besoin est). Les vapeurs inflammables sont souvent plus lourdes que l'air. La zone près du sol doit être très bien aérée. La pompe contient des pièces qui produisent des arcs et émettent des étincelles pouvant enflammer les vapeurs.
- Le plastique peut causer des étincelles d'électricité statique. N'accrochez aucun plastique dans une zone de pulvérisation fermée. N'utilisez pas de toiles de protection en plastique quand vous pulvériser une matière inflammable.
- Ayez un extincteur en bon état de fonctionnement à portée de main.



MISE EN GARDE : INJECTION CUTANÉE

Le jet de haute pression produit par cet appareil peut transpercer la peau et les tissus sous-jacents, causant des blessures graves pouvant entraîner l'amputation.

MESURES PRÉVENTIVES :

- Ne dirigez pas le pistolet sur et ne pulvériser pas les personnes ou les animaux.
- N'approchez pas les mains ni d'autres parties du corps de la sortie du produit. Par exemple, ne tentez pas d'arrêter une fuite avec une partie du corps.
- NE JAMAIS mettre la main, même gantée, devant le pistolet (les gants n'offrent aucune protection contre les blessures par injection).
- TOUJOURS s'assurer que le protège-embout est en place avant de pulvériser. Il est cependant à noter que, s'il assure une certaine protection, ce dispositif joue surtout un rôle préventif.
- Utilisez exclusivement un embout de buse spécifié par le fabricant.
- Prenez garde quand vous nettoyez ou que vous changez les embouts de buse. Si l'embout se bouche pendant que vous pulvériser, verrouillez TOUJOURS la détente du pistolet, arrêtez la pompe et libérez toute la pression avant de réparer ou de nettoyer l'embout ou le protecteur ou avant de changer d'embout. La pression n'est pas libérée par l'arrêt du moteur. La poignée du robinet-valve PRIME/SPRAY doit être placée sur PRIME pour libérer la pression. Consultez la PROCÉDURE DE DÉCOMPRESSION décrite dans le manuel de la pompe.
- Ne laissez pas l'appareil sous tension ou sous pression quand vous vous en éloignez. Quand vous n'utilisez pas l'appareil, éteignez-le et libérez la pression conformément aux instructions du fabricant.
- La pulvérisation à haute pression peut injecter des toxines dans le corps et causer de graves blessures corporelles. Si une telle injection se produisait, consultez immédiatement un médecin.
- Vérifiez les tuyaux et les pièces pour détecter des signes d'endommagement : une fuite peut injecter le produit dans la peau. Inspectez le tuyau avant chaque emploi. Changez tous les tuyaux ou pièces endommagés. Pour des raisons de fonctionnement, de sécurité

Consignes de sécurité important

et de durée de vie, utiliser exclusivement des tuyaux flexibles à haute pression d'origine de Emmer.

- Ce système peut produire une pression de 3 300 PSI / 228 Bar. N'utilisez que les pièces de rechange ou les accessoires spécifiés par le fabricant et ayant une pression nominale minimum de 3 300 PSI. Ceci est valable pour les embouts de pulvérisation, les protecteurs de buse, les pistolets, les rallonges, les raccords et le tuyau.
- Verrouillez toujours la détente quand vous ne pulvérisez pas. Vérifiez que le verrou de la détente fonctionne correctement.
- Vérifiez que toutes les connexions sont bien serrées avant d'utiliser l'appareil.
- Sachez comment arrêter l'appareil et le dépressuriser rapidement. Soyez bien familiarisé avec les commandes. La pression n'est pas libérée lorsque le moteur est arrêté. La poignée du robinet-valve PRIME/SPRAY doit être placée sur PRIME pour libérer la pression. Consultez la PROCÉDURE DE DÉCOMPRESSION décrite dans le manuel de la pompe.
- Retirez toujours l'embout de pulvérisation avant de rincer ou de nettoyer le système.

REMARQUE À L'INTENTION DES MÉDECINS : Les injections cutanées sont des lésions traumatiques; il importe donc de les traiter sans délai. On NE DOIT PAS retarder ce traitement sous prétexte de vérifier la toxicité du produit en cause, celle-ci n'étant conséquente que dans le cas d'injection directe de certains produits dans le système sanguin. Il pourrait s'avérer nécessaire de consulter un plasticien ou un spécialiste en chirurgie reconstructive de la main.



MISE EN GARDE : ÉMANATIONS DANGEREUSES

Certains produits (peintures, solvants, insecticides ou autres) peuvent être nocifs s'ils sont inhalés ou entrent en contact avec l'organisme. Les émanations de ces produits peuvent provoquer de graves nausées, évanouissements ou empoisonnements.



MESURES PRÉVENTIVES :

- Se servir d'un masque ou d'un respirateur s'il y a risque d'inhalation (lire toutes les directives concernant ces dispositifs afin de s'assurer qu'ils offrent la protection requise).
- Porter des lunettes de protection.
- Porter les vêtements de protection prescrits par le fabricant du produit utilisé.



MISE EN GARDE : GÉNÉRALITÉS

D'autres dangers peuvent entraîner des dommages matériels ou des blessures graves.

MESURES PRÉVENTIVES :

- Portez toujours les gants, la protection oculaire, les vêtements et un respirateur ou masque appropriés quand vous peignez.
- Ne travaillez pas et ne pulvérisez pas près d'enfants. Éloignez toujours les enfants de l'équipement.
- Ne travaillez pas avec les bras au-dessus de la tête ni sur un support instable. Appuyez-vous bien sur les deux pieds pour toujours conserver l'équilibre.
- Soyez attentif et regardez ce que vous faites.
- N'utilisez pas l'appareil quand vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues ou d'alcool.
- Ne faites pas de nœuds avec le tuyau et ne le tordez pas trop. Le tuyau à vide peut présenter des fuites suite à l'usure, les nœuds ou les mauvais traitements. Une fuite risque d'injecter du produit dans la peau.
- N'exposez pas le tuyau à des températures ou des pressions supérieures à celles spécifiées par le fabricant.
- N'utilisez pas le tuyau pour tirer ou soulever l'équipement.
- Utilisez la plus basse pression possible pour rincer l'équipement.
- Respectez tous les codes locaux, étatiques et nationaux qui régulent la ventilation, la prévention d'incendies et le fonctionnement.
- Les normes de sécurité du gouvernement des États-Unis ont été adoptées dans la loi Occupational safety and Health Act (OSHA). Ces

normes, en particulier la partie 1910 des Normes générales et la partie 1926 des Normes de construction, doivent être consultées.

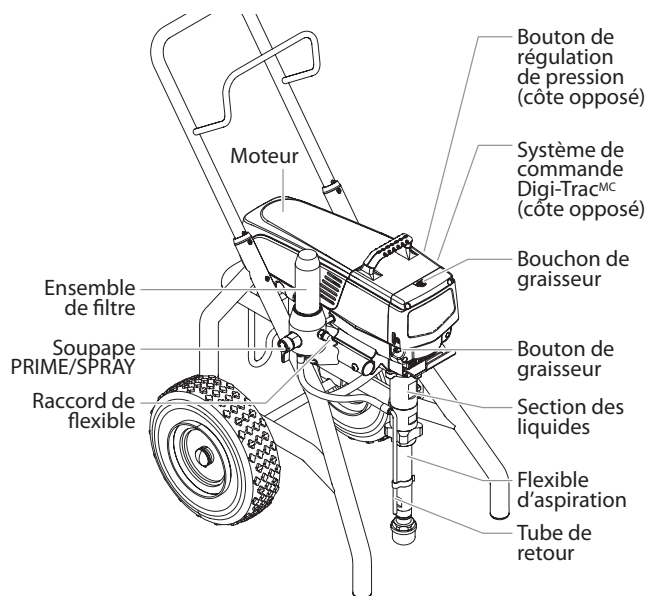
- Avant chaque emploi, vérifiez tous les tuyaux pour détecter d'éventuelles coupures, fuites, abrasion ou couvercle bombé. Vérifiez l'état ou le mouvement des accouplements. Changez immédiatement le tuyau si l'une de ces conditions est vérifiée. Ne réparez jamais un tuyau de peinture. Remplacez-le par un tuyau conducteur à haute pression.
- Ne pulvérisez pas à l'extérieur par temps venteux.
- Débranchez toujours le cordon électrique de la prise avant de travailler sur l'équipement.

Spécifications

Débit (GPM)	1,0 (3,75 LPM)
Embout, dimension maximale	0,032"
Pression maximale	3 300 PSI (22,8 MPa)
Source de puissance	2,3 HP moteur DC de Brushless, 100~120V AC, 50/60Hz, 15A
Poids, chariot	83 lbs. (37,6 kg)
Poids, bas chariot	81 lbs. (36,7 kg)
Cordon d'alimentation dimension maximale	300' (91,4 m)
Génératrice	5000 W (désactiver la mort en fonction)

Description générale

Ce vaporisateur à dépression est un outil électrique de précision servant à atomiser divers types de matériaux. On doit lire et suivre attentivement les directives apparaissant dans ce manuel pour savoir comment l'utiliser et le maintenir en bon ordre, et ce, en toute sécurité.



Fonctionnement



Cet appareil produit un jet à très haute pression; avant de le faire fonctionner, il est donc essentiel de lire et de comprendre les avertissements formulés dans la section Consignes de sécurité à l'avant de ce manuel.

Vérifications préliminaires

On doit procéder aux étapes suivantes avant de brancher le cordon d'alimentation de l'appareil.

1. S'assurer que le flexible et le bloc d'aspiration soient solidement fixés.
2. Fixer un flexible de vaporisation à tresse de Nylon, conçu pour les appareils à dépression, et mesurant au moins 15 mètres (50 pi).
3. Fixer un pistolet à dépression au flexible de vaporisation; ne pas fixer l'embout au pistolet tout de suite (le retirer s'il est déjà fixé).

NOTA : Ne pas encore fixer l'embout sur le pistolet de vaporisation. Démontez l'embout s'il est déjà fixé.



S'assurer que tous les flexibles et pistolets à dépression soit mis à la terre et conçus pour accepter des pressions de liquide d'au moins 3 300 lb/po² (22,8 MPa).

4. S'assurer que le bouton de régulation de pression soit à la position OFF (zone noire).
5. S'assurer que le commutateur soit à la position OFF.
6. Enlevez le bouchon de graisseur à l'aide d'un tournevis à tête plate. Remplir le réservoir avec une once de piston sceau lubrifiant (Piston Lube). Remplacer le bouchon de graisseur.
7. Poussez 2-5 fois sur le bouton pour préparer la graisseur. Pouvez une fois pour toutes les huit heures d'utilisation pour lubrifier le section de liquides.

IMPORTANT : Ne jamais faire fonctionner l'appareil sans liquide pendant plus de 10 secondes, ce qui pourrait user inutilement les tampons graisseurs.

8. S'assurer que l'alimentation électrique soit d'au moins 15 A à 120 V.
9. Brancher le cordon d'alimentation dans une prise adéquatement mise à la terre située à une distance d'au moins 7,5 m (25 pi) de la surface à vaporiser.

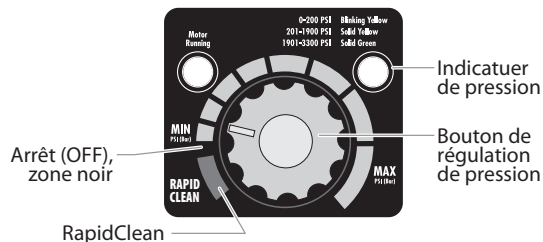
IMPORTANT : Les rallonges utilisées doivent être trifilaires, de calibre 12 et dotées d'une fiche à broche de MALT; on ne doit jamais retirer cette troisième broche ou utiliser un adaptateur.

Préparation d'un nouveau vaporisateur

Si cet appareil est neuf, il contient encore un liquide d'essai mis en usine pour le protéger de la corrosion en cours d'expédition ou d'entreposage. Ce liquide doit être complètement éliminé au moyen d'essence minérale avant que l'appareil puisse être utilisé.

IMPORTANT : La détente du pistolet doit toujours être verrouillée lorsqu'on procède à ces vérifications préliminaires.

1. Mettre le flexible d'aspiration dans un contenant d'essence minérale.
2. Mettre le flexible de retour dans un contenant de purge métallique.
3. Régler la pression au minimum en mettant le bouton de régulation à la position "MIN".



4. Abaisser la soupape PRIME/SPRAY à la position PRIME.
5. Mettre l'appareil en marche en mettant le commutateur à la position ON.
6. Laisser le vaporisateur fonctionner pendant 15 à 30 secondes pour évacuer le liquide d'essai par le flexible de retour, jusqu'au contenant de purge.
7. Arrêter l'appareil en mettant le commutateur à la position OFF.

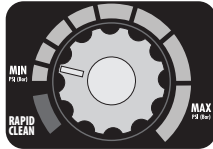
Préparation avant de peindre

Avant de peindre, il est important de s'assurer que le liquide dans l'appareil est compatible avec le produit à utiliser.

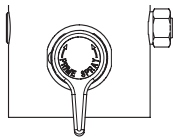
NOTA : L'incompatibilité liquide/produit peut provoquer le blocage des soupapes, ce qui entraînerait le besoin de démonter et de nettoyer la section des liquides du vaporisateur.

IMPORTANT : La détente du pistolet doit toujours être verrouillée lorsqu'on procède à ces vérifications préliminaires.

1. Mettre le flexible d'aspiration dans un contenant de solvant approprié (de l'eau dans le cas de peintures au latex, de l'essence minérale dans le cas de peintures à l'huile, etc.).
2. Mettre le flexible de retour dans un contenant de purge métallique.
3. Régler la pression au minimum en mettant le bouton de régulation à la position "MIN".
4. Abaisser la soupape PRIME/SPRAY à la position PRIME.



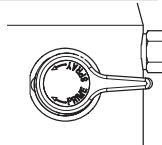
NOTA : Tenez le tube de retour dans le conteneur de déchets en faisant passer le PRIME / SPRAY soupape de PRIME dans le cas où le pulvérisateur est sous pression.



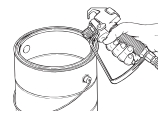
5. Mettre l'appareil en marche en mettant le commutateur à la position ON.
6. Laisser le vaporisateur fonctionner pendant 15 à 30 secondes pour évacuer le solvant usé par le flexible de retour, jusqu'au contenant de purge.
7. Arrêter l'appareil en mettant le commutateur à la position OFF.

NOTA : S'assurer que l'embout ou le protège-embout ne soient pas installés.

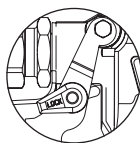
8. Soulever la soupape PRIME/SPRAY à la position SPRAY.
9. Mettre l'appareil en marche.
10. Déverrouiller le pistolet en mettant le verrou de détente à la position appropriée.



! On doit mettre le pistolet à la terre en le tenant contre le bord du contenant de purge métallique pendant qu'il se vide afin d'éviter les risques de décharges électrostatiques, lesquelles peuvent provoquer un incendie.



11. Appuyer sur la détente en visant le contenant métallique pour purger le solvant usé du pistolet, jusqu'à ce que du solvant frais en ressorte.
12. Verrouiller le pistolet en mettant le verrou de détente à la position appropriée.
13. Déposer le pistolet et augmenter la pression en tournant lentement le bouton de régulation vers la droite.
14. Inspecter tous les composants afin d'y détecter des fuites potentielles. Le cas échéant, suivre les directives de la section Procédure de décompression du présent manuel avant de fixer les flexibles et de serrer les raccords.
15. Procéder aux étapes de la section Procédure de décompression du présent manuel avant de passer du solvant au produit de peinture.



Détente verrouillée.

! On doit effectuer la procédure de décompression chaque fois qu'on arrête l'appareil pour en faire la maintenance, en changer les réglages de vaporisation, en remplacer/nettoyer les embouts ou en effectuer la préparation en vue d'un nettoyage.

Peinture

1. Mettre le flexible d'aspiration dans un contenant de produit de peinture.
2. Mettre le flexible de retour dans un contenant de purge métallique.
3. Régler la pression au minimum en mettant le bouton de régulation à la position "MIN".
4. Abaisser la soupape PRIME/SPRAY à la position PRIME.
5. Mettre l'appareil en marche en mettant le commutateur à la position ON.
6. Laisser le vaporisateur fonctionner jusqu'à ce que le produit commence à s'écouler par le flexible de retour dans le contenant de purge.
7. Arrêter l'appareil en mettant le commutateur à la position OFF.
8. Retirer le flexible de retour du contenant de purge et le mettre à sa position normale, au-dessus du contenant de produit de peinture.
9. Soulever la soupape PRIME/SPRAY à la position SPRAY.
10. Mettre l'appareil en marche.
11. Déverrouiller le pistolet en mettant le verrou de détente à la position appropriée.



On doit mettre le pistolet à la terre en le tenant contre le bord du contenant de purge métallique pendant qu'il se vide afin d'éviter les risques de décharges électrostatiques, lesquelles peuvent provoquer un incendie.



12. Appuyer sur la détente en visant le contenant métallique pour purger le solvant et l'air du flexible de vaporisation, jusqu'à ce que le produit de peinture s'écoule librement du pistolet.
13. Verrouiller le pistolet en mettant le verrou de détente à la position appropriée.
14. Arrêter l'appareil.
15. Fixer l'embout et le protège-embout au pistolet, conformément aux directives accompagnant ces derniers.



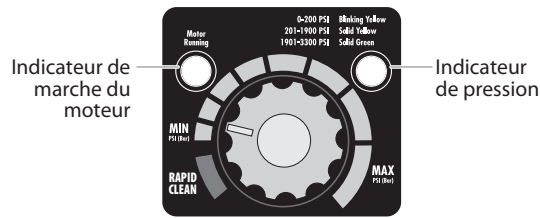
RISQUES D'INJECTION. Ne pas vaporiser sans avoir installé le protège-embout. Ne jamais appuyer sur la détente sans avoir mis l'embout en position de vaporisation ou de désobstruction. Toujours enclencher le verrou de détente avant de retirer, de remplacer ou de nettoyer l'embout.

16. Mettre l'appareil en marche.
17. Augmenter la pression en tournant lentement le bouton de régulation vers la droite, jusqu'à la zone verte, puis effectuer un essai sur un morceau de carton en examinant le jet résultant. Régler la pression de manière à ce que le produit soit parfaitement atomisé.

NOTA : Si la pression est trop élevée, l'embout subira une usure prématurée et produira des éclaboussures de surpulvérisation.

Indicateurs de panneau de contrôle

Voici une description des indicateurs de panneau de contrôle.



Indicateur de Pression

L'indicateur de pression affiche la pression de travail actuelle du pulvérisateur. Il a trois niveaux d'indication : jaune clignotant, jaune fixe et vert fixe.

Jaune Clignotant

Lorsque l'indicateur de pression est jaune clignotant, l'appareil fonctionne à une pression comprise entre 0 et 200 PSI. Un indicateur de pression jaune clignotant signifie :

- Que l'appareil est branché et en position "ON".
- L'appareil est à une pression d'amorçage (peu ou pas de pression)
- Il est possible sans danger de placer la soupape PRIME/SPRAY entre deux positions.
- Il est possible et sans danger de changer ou de remplacer l'embout de vaporisation (consulter le manuel de l'embout concernant les procédures de remplacement).

NOTA : Si l'indicateur de pression commence à clignoter en jaune lorsque le bouton de commande de la pression est réglé sur une pression supérieure et que la soupape de PRIME/SPRAY est en position SPRAY, soit l'embout de vaporisation est usé, soit il y a une fuite, soit l'appareil doit être entretenu/réparé.

Jaune Fixe

Lorsque l'indicateur de pression est jaune fixe, l'appareil fonctionne à une pression comprise entre 200 et 1800 PSI. Un indicateur de pression jaune fixe signifie :

- Que l'appareil est à la bonne pression pour vaporiser de la teinture, de la laque, du vernis et des peintures multicolores.
- Si l'indicateur de pression passe au jaune fixe lorsque la pression est réglée pour démarrer en vert fixe, cela signifie l'un des points suivants :
 - Indicateur d'Usure d'Embout** – lors de la vaporisation avec du latex ou à haute pression, le jaune fixe apparaît. Ceci signifie que l'embout est usé et doit être remplacé.
 - Embout Trop Grand** – lorsqu'un embout est trop grand pour l'appareil est installé sur le pistolet, l'indicateur de pression passe de vert fixe à jaune fixe.
 - Usure de la Section des Fluides** – si un indicateur de pression jaune fixe apparaît lorsqu'on utilise un nouvel embout et que la pression est réglée au maximum, il est peut être nécessaire de réparer l'appareil (tampons graisseurs usés, piston usé, soupape collée, etc).

Vert Fixe

Lorsque l'indicateur de pression est vert fixe, l'appareil fonctionne à une pression comprise entre 1800 et 3300 PSI. Un indicateur de pression vert fixe signifie :

- L'appareil est réglé sur la bonne pression pour vaporiser des peintures d'intérieur à l'huile ou au latex.
- L'appareil fonctionne à plein régime avec une pression élevée.

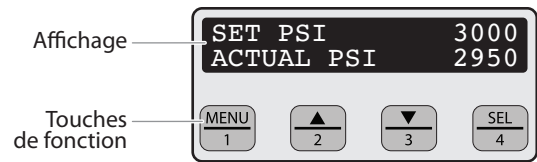
Indicateur de Fonctionnement du Moteur

L'indicateur de Fonctionnement du Moteur est allumé lorsque le moteur est mis en marche. Cet indicateur est utilisé par les centres techniques pour réparer les problèmes de moteur.

NOTA : Les indicateurs de marche et de pression qui clignotent en alternance indiquent que le moteur est en surchauffe. Arrêtez la pompe (position « ARRÊT ») et laissez-la refroidir.

Fonctionnement du système de commande Digi-Trac

Le système de commande Digi-Trac^{MD} est une option qui augmente la fonctionnalité du pulvérisateur. Il est installé directement sous le bouton de régulation de la pression du panneau de commande et il est constitué d'un écran et de quatre touches de fonction. L'affichage montre les différents écrans de menu, ce qui permet à l'utilisateur de personnaliser et de surveiller le fonctionnement du pulvérisateur à l'aide des touches de fonction.



Touches de fonction

Les touches de fonction sont numérotées de 1 à 4. Chaque touche porte également l'étiquette d'une fonction supplémentaire.

No 1/Touche « Menu »	Appuyer sur la touche no 1 pour faire défiler les écrans de menu disponibles ou pour exécuter une fonction de l'écran de menu actif.
No 2/Touche « + »	Appuyer sur la touche no 2 pour exécuter une fonction de l'écran de menu actif ou pour augmenter une valeur.
No 3/Touche « - »	Appuyer sur la touche no 3 pour exécuter une fonction de l'écran de menu actif ou pour diminuer une valeur.
No 4/Touche « Sélectionner »	Appuyer sur la touche no 4 pour sélectionner l'écran de menu actif ou pour exécuter une fonction de l'écran de menu actif.

Écrans de menu

De nombreux écrans de menu sont disponibles pour permettre à l'utilisateur de personnaliser et de surveiller le fonctionnement du pulvérisateur. Ce sont : l'écran principal, l'écran des gallons pompés, l'écran des volume nécessaires au travail, l'écran du numéro de série de l'appareil, l'écran des indicateurs de durée, l'écran des indicateurs de durée du travail, l'écran de la durée d'utilisation, l'écran de pression, l'écran du code de sécurité, l'écran d'amorçage et l'écran de nettoyage rapide.

Écran principal

L'écran principal est l'écran par défaut du système de commande qui apparaît au démarrage du pulvérisateur.

SET PSI 3000
ACTUAL PSI 2950

Appuyer sur la touche no 2 pour basculer entre les unités PSI, Bar et MPa. Appuyer sur la touche no 1 pour faire dérouler les écrans de menu disponibles.

Écran « Volume pompés » (Volume Pumped)

L'écran « Volume pompés » affiche la quantité totale des gallons ou des litres pulvérisés par le pulvérisateur.

VOLUME PUMPED
MENU-1 SELECT-4

Pour sélectionner l'écran « Volume pompé », appuyer sur la touche no 4.

GALLONS X
MENU-1

Écran « Volume nécessaires au travail » (Job Volume)

L'écran « Volume nécessaires au travail » permet à l'utilisateur de remettre à l'état initial le compteur de gallons, afin de connaître la quantité nécessaire à un travail précis.

JOB VOLUME
MENU-1 SELECT-4

Pour sélectionner l'écran « Volume nécessaire au travail », appuyer sur la touche no 4.

JOB GAL XXXX
MENU-1 RESET-3

Écran « No de série de l'appareil » (Unit Serial #)

L'écran « No de série de l'appareil » affiche le numéro de série du pulvérisateur.

UNIT SERIAL #
MENU-1 SELECT-4

Pour sélectionner l'écran « No de série de l'appareil », appuyer sur la touche no 4.

SER # XXXXXXXXXX
MENU-1

Écran « Indicateurs de durée » (Timers)

L'écran « Indicateurs de durée » affiche la durée totale depuis la mise sous tension du pulvérisateur ainsi que la durée totale d'utilisation du pulvérisateur (pompage).

TIMERS
MENU-1 SELECT-4

Pour sélectionner l'écran « Indicateurs de durée », appuyer sur la touche no 4.

ON TIME XXXX
RUN TIME XXXX

Écran « Indicateurs de durée du travail » (Job Timers)

L'écran « Indicateurs de durée du travail » permet à l'utilisateur de remettre à l'état initial l'indicateur « Durée de mise sous tension » et l'indicateur « Durée d'utilisation », afin de connaître la durée d'un travail précis.

JOB TIMERS
MENU-1 SELECT-4

Pour sélectionner l'écran « Indicateurs de durée du travail », appuyer sur la touche no 4. L'écran « JOB ON » sera affiché.

JOB ON X
MENU-1 RESET-3

Appuyer sur la touche no 3 afin de réinitialiser. Appuyer sur la touche no 1 afin de passer à l'écran « JOB RUN ». Appuyer sur la touche no 3 afin de réinitialiser. Appuyer sur la touche 1 afin de faire défiler les écrans restants.

JOB RUN X
MENU-1 RESET-3

Écran « Durée d'utilisation » (Service Time)

L'écran « Durée d'utilisation » permet à l'utilisateur de régler l'intervalle entre les périodes d'entretien (en heures). Sous le Chronomètre d'entretien figure à l'écran le nombre d'heures du pulvérisateur depuis la dernière activation du chronomètre d'entretien. Pour sélectionner l'écran Chronomètre d'entretien, appuyez sur la touche no 4.

SERVICE TIME
MENU-1 SELECT-4

Pour régler l'heure d'entretien, appuyez sur les touches no 2 (ascendante) et/ou no 3 (descendante) jusqu'à l'heure souhaitée (les heures d'exécution augmenteront/diminueront de 1 échelon chaque fois que vous appuierez sur l'une des touches).

SERVICE @ XX
RUN HOURS XX

Une fois l'intervalle d'entretien réglé et chronométré en heures d'exécution, l'écran affichera « Entretien requis » ("Service Required"). La pompe restera fonctionnelle. Pour revenir à l'écran principal, appuyez sur la touche no 1. Ce faisant, vous remettrez à 0 « Service @ » et « Heures d'exécution » ("Run Hours"), tels qu'affichés à l'écran Entretien.

Écran « Code de sécurité » (Security Code)

L'écran « Code de sécurité » permet à l'utilisateur de programmer un code de sécurité à quatre chiffres, afin d'éviter l'utilisation non autorisée du pulvérisateur. Si un code de sécurité a été programmé, l'écran du système de commande demandera un code au démarrage de l'appareil. Si le bon code est saisi, l'écran affichera l'écran principal et le pulvérisateur fonctionnera. Si un mauvais code est saisi, l'écran demandera de saisir le bon code et le pulvérisateur ne fonctionnera pas. Pour programmer ou changer le code de sécurité, appuyer sur la touche no 2.

SECURITY CODE
MENU-1 CHANGE-2

NOTA : Si le pulvérisateur est neuf, aucun code de sécurité n'est programmé et l'écran principal s'affiche au démarrage de l'appareil. Lorsque vous réglerez un code de sécurité pour la première fois, l'écran « Entrez l'ancien numéro de code » ("Enter Old Code Number") apparaîtra, et vous devrez entrer « 1111 ».

Saisir l'ancien code de sécurité pour atteindre l'écran permettant le changement du code. Si le mauvais code est saisi, l'écran demande de saisir le bon code, et le code de sécurité ne peut pas être changé.

ENTER OLD CODE
NUMBER XXXX

Saisir le nouveau code de sécurité. Une fois que le code est saisi, l'écran demande automatiquement de ressaisir le nouveau code pour vérification. Si le nouveau code est ressaisi correctement, l'écran confirme que le nouveau code a été enregistré et retourne à l'écran principal. Si le nouveau code n'est pas ressaisi correctement, l'écran retourne à l'écran « Saisir le nouveau code » et le processus est à recommencer.

ENTER NEW CODE
NUMBER XXXX

RE-ENTER NEW
NUMBER XXXX

NEW CODE NUMBER
ACCEPTED

Si vous oubliez ou égarez votre code de sécurité, vous pouvez appeler le Service à la clientèle de Emmer pour qu'il vous aide.

NOTA : Pour désactiver la fonction de sécurité de verrouillage numérique antivol, saisir « 1111 » à l'écran « Saisir le nouveau code » (c'est le code par défaut permettant de laisser le pulvérisateur non verrouillé). Ainsi, ce sera l'écran principal qui s'affichera au démarrage du pulvérisateur.

Écran « Amorçage » (Prime)

L'écran « Amorçage » apparaît lorsque le bouton de régulation de la pression est programmé au minimum « MIN ».

PRIME

Écran « Nettoyage rapide » (Rapid Clean)

L'écran « Nettoyage rapide » apparaît lorsque le bouton de régulation de la pression est réglé à la position RAPID CLEAN et que la soupape PRIME/SPRAY est à la position PRIME.

RAPID CLEAN

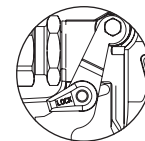
NOTA : Si rien n'est effectué sur aucun des écrans de menu pendant plus de 30 secondes, l'écran retourne à l'écran principal.

Procédure de décompression

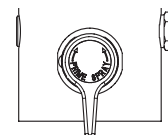


On doit effectuer la procédure de décompression chaque fois qu'on arrête l'appareil pour en faire la maintenance, en changer les réglages de vaporisation, en remplacer/nettoyer les embouts ou en effectuer la préparation en vue d'un nettoyage.

1. Verrouiller le pistolet en mettant le verrou de détente à la position appropriée.
2. Arrêter l'appareil en mettant le commutateur à la position OFF.
3. Tourner le bouton de régulation de la pression vers la gauche, jusqu'à la position OFF, dans la zone noire.
4. Déverrouiller le pistolet en mettant le verrou de détente à la position appropriée.
5. Tenir fermement la partie métallique du pistolet contre le bord d'un contenant métallique afin d'éviter une accumulation d'électricité statique.
6. Appuyer sur la détente du pistolet afin de purger tout l'air restant dans le flexible.
7. Verrouiller le pistolet en mettant le verrou de détente à la position appropriée.
8. Abaisser la soupape PRIME/SPRAY à la position PRIME.



Détente verrouillée.



Vaporisation



RISQUES D'INJECTION. Ne pas vaporiser sans avoir installé le protège-embout. Ne jamais appuyer sur la détente sans avoir mis l'embout en position de vaporisation ou de désobstruction. Toujours enclencher le verrou de détente avant de retirer, de remplacer ou de nettoyer l'embout.

Technique de vaporisation

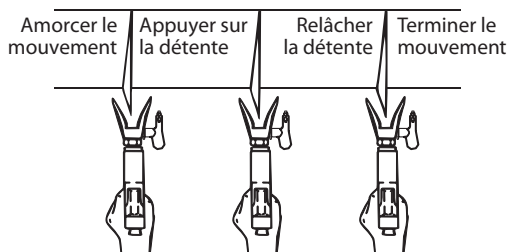
En suivant les techniques suivantes, on s'assure d'obtenir des résultats d'allure professionnelle.

Tenir le pistolet perpendiculairement par rapport à la surface, toujours à la même distance de cette dernière (selon le produit utilisé, la surface à présence et la forme de jet désirée, cette distance devrait se situer entre 30 et 35 cm [12 et 14 po]).

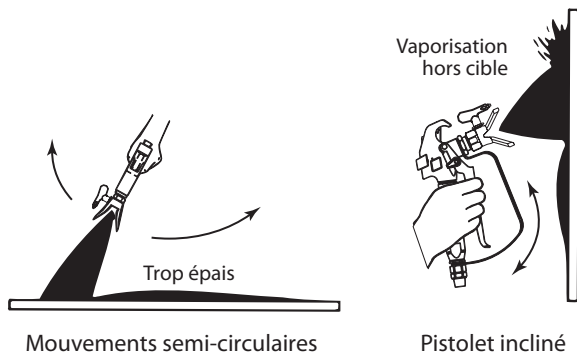
Procéder verticalement ou horizontalement à un rythme régulier, ce qui aura pour effet de minimiser le gaspillage de produit et d'assurer une couverture égale. Le rythme idéal permet d'appliquer une couche chargée sur toute la surface, sans gouttes ni coulées.

En tenant le pistolet plus près de la surface, on y applique davantage de produit, mais sur une bande plus étroite, tandis qu'en l'éloignant, on obtient une couche moins épaisse, répartie sur une plus grande largeur. En présence de gouttes, de coulées ou de surpulvérisation, on doit opter pour un embout doté d'un plus petit orifice; s'il n'y a pas assez de produit sur la surface, ou si on désire procéder plus rapidement, il est préférable de choisir un embout à orifice plus grand.

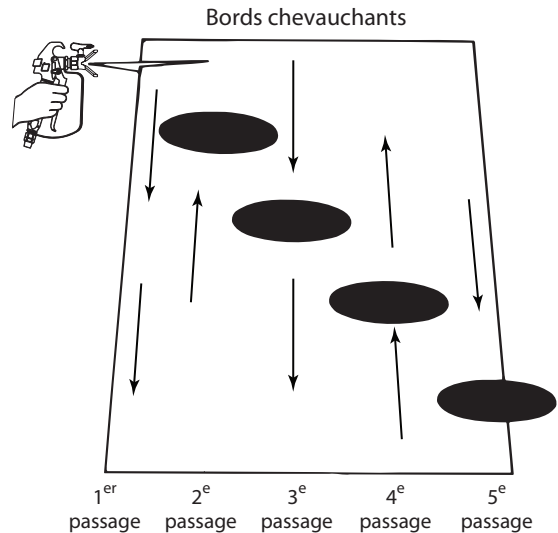
On doit procéder par gestes réguliers et uniformes, en inversant les mouvements à chaque passage (de haut en bas, puis de bas en haut, ou de gauche à droite, puis de droite à gauche). Amorcer le mouvement avant d'appuyer sur la détente.



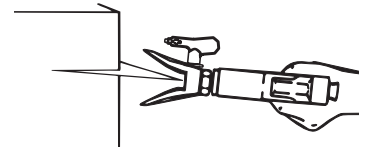
Il faut éviter de procéder par gestes semi-circulaires ou d'incliner le pistolet par rapport à la surface, ce qui produirait un fini inégal.



Il est essentiel de faire chevaucher chacun des passages pour obtenir un fini uniforme. Si, par exemple, on procède horizontalement, il faut commencer par le haut, puis viser le bord inférieur du passage précédent de manière à en chevaucher la moitié.



Lorsqu'on utilise un écran protecteur, celui-ci doit être fermement maintenu contre la surface. Le pistolet doit être légèrement incliné de manière à éloigner le jet de l'écran, ce qui évitera de faire pénétrer le produit de peinture sous ce dernier.



On doit également protéger les arbustes près des bâtiments en les attachant et en les couvrant d'une toile. Cette toile doit cependant être retirée dans les plus brefs délais. Les rallonges de pistolet peuvent, elles aussi, s'avérer fort utiles dans de telles situations.

Les objets comme les voitures, l'ameublement de jardin, etc. doivent être éloignés ou recouverts lorsqu'ils sont à proximité de la surface à vaporiser. Il faut toujours s'assurer de protéger les éléments susceptibles d'être endommagés par des éclaboussures.

Essais préliminaires

1. S'assurer que le flexible à produit de peinture soit exempt de coudes et éloigné de toute arête coupante.
2. Régler la pression au minimum en mettant le bouton de régulation à la position "MIN".
3. Soulever la soupape PRIME/SPRAY à la position SPRAY.
4. Tourner le bouton de régulation de pression à son réglage le plus élevé; le flexible à produit devrait se raidir sous l'effet de la pression.
5. Déverrouiller la détente du pistolet.
6. Appuyer sur la détente pour évacuer l'air du flexible.
7. Quand la peinture atteint l'embout, effectuer un essai de vaporisation en vue de régler le jet en fonction du travail à effectuer.
8. Régler la pression au niveau le plus bas qui permette d'obtenir le jet désiré. Si la pression est trop élevée, le jet sera trop dispersé; si elle est trop basse, le jet produira des traînées ou crachera des grumeaux de produit.



Nettoyage



Directives particulières pour le nettoyage au moyen de solvants inflammables :

- Purger le pistolet à l'extérieur de préférence, à une distance d'au moins une longueur de flexible de la pompe.
- Si le solvant usé est recueilli dans un contenant métallique de 4 litres (1 gallon), celui-ci doit être inséré dans un second contenant d'au moins 20 litres (5 gallons).
- L'endroit choisi doit être exempt de vapeurs inflammables.
- On doit suivre les directives de nettoyage à la lettre.

IMPORTANT : Le vaporisateur, le flexible et le pistolet doivent être nettoyés en profondeur après chaque journée d'utilisation et ce, afin d'éviter les accumulations de produit susceptibles de nuire grandement au rendement de l'appareil.

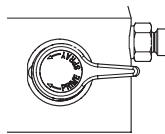


Lorsqu'on se sert d'essence minérale ou d'autres solvants pour nettoyer le vaporisateur, le flexible ou le pistolet, on doit régler la pression au minimum et retirer l'embout de la buse du pistolet. L'accumulation d'électricité statique risque de provoquer des incendies en présence de vapeurs inflammables.

1. Suivre la Procédure de décompression à la section Fonctionnement du présent manuel.
2. Retirer l'embout et le protège-embout, et les nettoyer au moyen d'une brosse et du solvant approprié.
3. Mettre le flexible d'aspiration dans un contenant de solvant approprié (de l'eau dans le cas de peintures au latex, de l'essence minérale dans le cas de peintures à l'huile, etc.).
4. Mettre le flexible de retour dans un contenant de purge métallique.
5. Abaisser la soupape PRIME/SPRAY à la position PRIME.

NOTA : Tenez le tube de retour dans le conteneur de déchets en faisant passer le PRIME / SPRAY soupape de PRIME dans le cas où le pulvérisateur est sous pression.

6. Régler la pression pour le RAPID CLEAN par pulsations en mettant le bouton de régulation à la position RAPID CLEAN.
7. Mettre l'appareil en marche en mettant le commutateur à la position ON.
8. Laisser le solvant circuler dans l'appareil pour évacuer le produit de peinture par le flexible de retour, jusqu'au contenant de purge.
9. Arrêter l'appareil en mettant le commutateur à la position OFF.
10. Soulever la soupape PRIME/SPRAY à la position SPRAY.
11. Mettre l'appareil en marche.



On doit mettre le pistolet à la terre en le tenant contre le bord du contenant de purge métallique pendant qu'il se vide afin d'éviter les risques de décharges électrostatiques, lesquelles peuvent provoquer un incendie.



12. Appuyer sur la détente en visant le contenant métallique pour purger le produit du flexible, jusqu'à ce que le solvant s'écoule du pistolet.
13. Continuer d'appuyer sur la détente, en direction du contenant métallique, jusqu'à ce que le solvant évacué soit propre.

NOTA : Pour l'entreposage à long terme en milieu froid, remplir tous les composants de l'appareil d'essence minérale.

Dans le cas de rangement à court terme après utilisation de peinture au latex, remplir tous les composants d'eau mélangée au protecteur Liquid Shield (se reporter à la section Accessoires du présent manuel pour obtenir le numéro de pièce de ce produit).

14. Suivre la Procédure de décompression à la section Fonctionnement du présent manuel.
15. Débrancher l'appareil et le ranger dans un endroit propre et sec.

IMPORTANT : Ne pas ranger l'appareil sous pression.

Maintenance



Avant de procéder, on doit suivre les directives de la section Procédure de décompression du présent manuel. On doit également respecter tous les autres avertissements si on veut éviter les blessures par injection, par contact avec une pièce mobile ou par choc électrique. Le vaporisateur doit toujours être débranché avant d'être entretenu ou réparé.

Généralités concernant la maintenance

Pour réparer ou entretenir le vaporisateur, on pourrait avoir à recourir aux outils suivants :

Tournevis étoile	Clé hexagonale de 1,0 cm (3/8 po)
Pince à bec pointu	Clé hexagonale de 0,8 cm (5/16 po)
Clé à ouverture variable	Clé hexagonale de 0,6 cm (1/4 po)
Maillet en caoutchouc	Clé hexagonale de 0,5 cm (3/16 po)
Tournevis plat	Clé hexagonale de 0,4 cm (5/32 po)
	Clé hexagonale de 0,3 cm (5/64 po)

1. Avant de procéder à la maintenance de n'importe quel composant du vaporisateur, il faut lire attentivement les directives ainsi que tous les avertissements qu'elles contiennent.

IMPORTANT : Ne jamais tirer sur le cordon pour le débrancher, ce qui pourrait détacher le connecteur des fils.

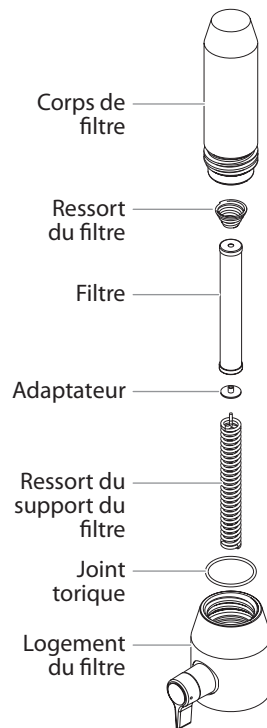
2. Vérifier les résultats de la maintenance effectuée avant d'utiliser le vaporisateur en conditions normales afin de s'assurer que le problème ait bel et bien été corrigé. Si le vaporisateur ne fonctionne toujours pas comme il faut, repasser la procédure pour s'assurer qu'elle ait été bien suivie. Se reporter ensuite à la section Dépannage pour cerner la source potentielle du problème.
3. S'assurer que l'endroit choisi soit bien ventilé si des solvants sont utilisés pour le nettoyage. Toujours porter des lunettes de protection lorsqu'on procède à la maintenance. D'autres dispositifs protecteurs pourraient être requis selon le type de solvant utilisé; on doit toujours communiquer avec le fabricant de ce dernier pour obtenir ses recommandations à cet effet.

Remplacement des filtres

Filter de pompe

1. Dévissez et retirez manuellement le corps de filtre.
2. Retirez le filtre du ressort intérieur.
3. Examinez le filtre et nettoyez-le ou remplacez-le au besoin.
4. Examinez le joint torique et nettoyez-le ou remplacez-le au besoin.
5. Remettez en place l'adaptateur du ressort intérieur et placez le nouveau filtre ou le filtre nettoyé sur le ressort intérieur. Insérez le filtre au centre du logement de filtre.
6. Glissez le corps de filtre sur le filtre et vissez-le dans le logement de filtre jusqu'à ce qu'il soit solidement fixé.

NOTA : Le logement de filtre doit être serré à la main. Assurez-vous qu'il est bien enclavé dans le bloc de la pompe.

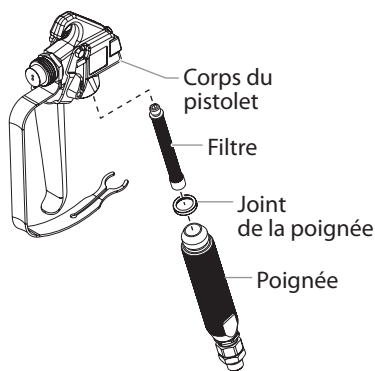


Filter du pistolet

1. Déverrouillez la détente du pistolet.
2. Desserrez et retirez la poignée du corps du pistolet.
3. Dévissez le filtre du corps du pistolet (dans le sens des aiguilles d'une montre).

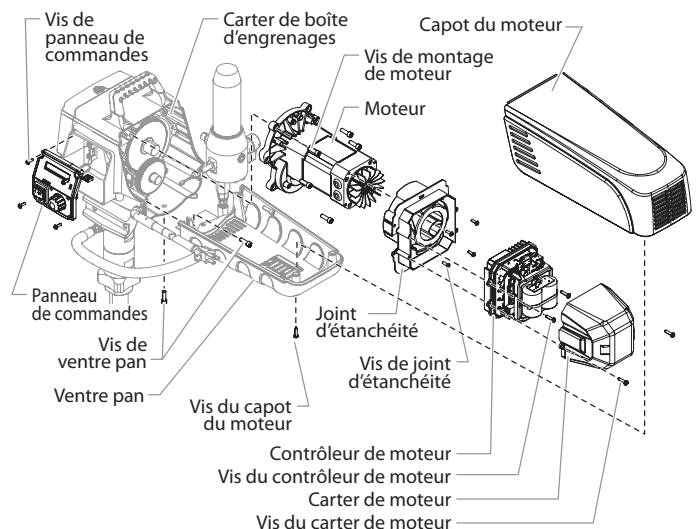
NOTA : Le filetage à gauche nécessite qu'on tourne le filtre dans le sens des aiguilles d'une montre pour le retirer.

4. Vissez le nouveau filtre ou le filtre nettoyé dans le corps du pistolet (sens contraire des aiguilles d'une montre).
5. Assurez-vous que le joint d'étanchéité de la poignée est bien en place et vissez la poignée dans le corps du pistolet jusqu'à ce qu'elle soit solidement fixée.
6. Verrouillez la détente du pistolet.



Remplacement de l'ensemble de moteur

1. Débranchez l'appareil.
2. Dévissez et retirez les deux (2) vis du capot du moteur. Retirez le capot.
3. Dévissez et retirez les trois (3) vis du ventre pan. Retirez le ventre pan.
4. Dévissez et retirez les deux (2) vis du carter de moteur. Retirez le carter.
5. Débranchez tous les fils reliant le moteur au pulvérisateur.
6. Dévissez et retirez les quatre (4) vis du panneau de commandes. Retirez le panneau de commandes.
7. Débranchez les fils reliant le moteur au panneau de commandes.
8. Dévissez et retirez les deux (2) vis du contrôleur de moteur. Retirez le contrôleur de moteur.
9. Dévissez et retirez les quatre (4) vis du joint d'étanchéité du moteur. Retirez le joint d'étanchéité.
10. Dévissez et retirez les six (6) vis de montage de moteur.
11. Retirez le moteur du carter de boîte d'engrenages.
12. Une fois le moteur retiré, vérifiez si les roues d'engrenage dans le carter de boîte d'engrenages sont endommagées ou très usées. Remplacez les roues d'engrenage au besoin.
13. Placez le nouveau moteur dans le carter de boîte d'engrenages.
14. Fixez solidement le moteur au moyen des six (6) vis de montage du moteur.
15. Raccordez les fils reliant le pulvérisateur au moteur (consultez le schéma de raccordement électrique sous la rubrique « Liste des pièces » du présent manuel).
16. Placez le joint d'étanchéité au bout de l'ensemble de moteur. Fixez-le solidement au moyen des quatre (4) vis de joint d'étanchéité.
17. Remplacez le contrôleur de moteur derrière le joint d'étanchéité. Fixez-le solidement au moyen des deux (2) vis du contrôleur de moteur.
18. Raccordez tous les fils reliant le moteur au pulvérisateur.
19. Raccordez tous les fils reliant le moteur au panneau de commandes.
20. Remplacez le panneau de commandes et fixez-le solidement au moyen des quatre (4) vis du panneau de commandes.
21. Remettez le carter de moteur sur le contrôleur de moteur. Fixez-le solidement au moyen des deux (2) vis du carter de moteur.
22. Remettez en place le ventre pan et fixez-le solidement au moyen des trois (3) vis de ventre pan.
23. Placez le capot du moteur sur l'ensemble de moteur.
24. Fixez solidement le capot du moteur au moyen des deux (2) vis du capot du moteur.

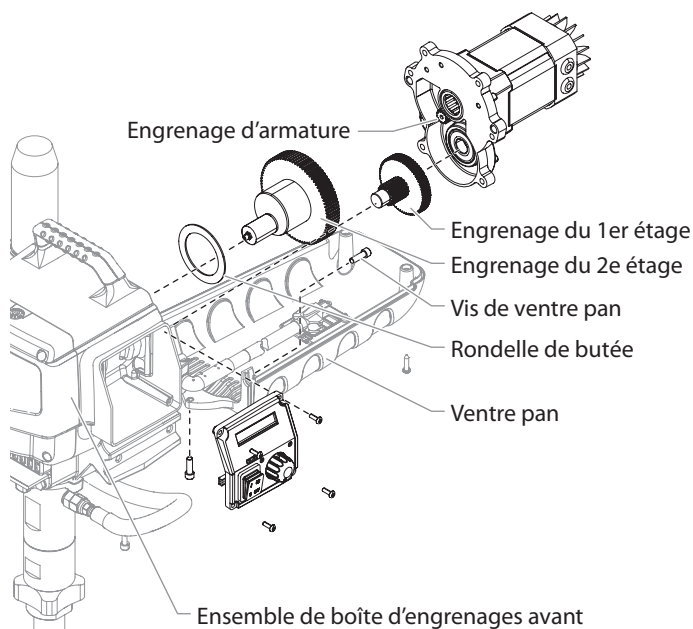


Remplacement des roues d'engrenage

1. Suivez les étapes 1 à 11 sous la rubrique Remplacement de l'ensemble de moteur (page 24) pour retirer le moteur et le panneau de commandes.
2. Vérifiez si l'engrenage d'armature au bout du moteur est endommagé ou très usé. S'il est complètement usé, remplacez l'ensemble de moteur.
3. Retirez les engrenages du 1er et du 2e étage et vérifiez s'ils sont endommagés ou très usés. Remplacez-les au besoin.
4. Vérifiez si l'ensemble de boîte d'engrenages avant est endommagé ou très usé. Le cas échéant, remplacez l'ensemble.

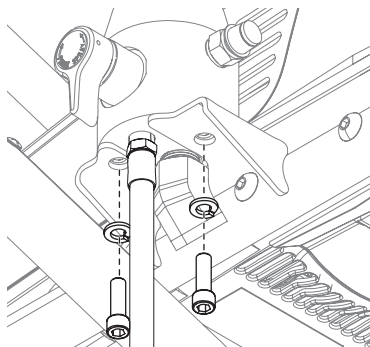
NOTA : Nettoyez la cavité de la boîte d'engrenages et la remplir de Lubriplate (no de pièce L045-479) jusqu'à la face arrière de chacun des engrenages.

5. Remplacez le moteur dans le carter de boîte d'engrenages.
6. Suivez les étapes 13 à 24 sous la rubrique Remplacement de l'ensemble de moteur (page 24) pour remplacer le moteur et le panneau de commandes.



Remplacement du transducteur

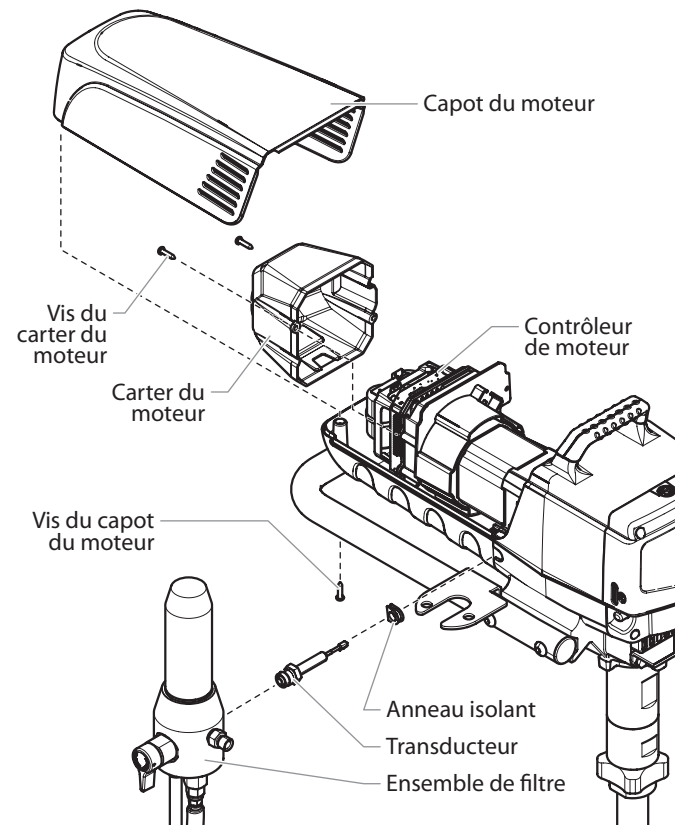
1. Débranchez l'appareil.
2. Dévissez et retirez les deux (2) boulons de l'ensemble de filtre. Retirez l'ensemble de filtre du chariot.
3. Dévissez et retirez les deux (2) vis du capot du moteur. Retirez le capot du moteur.
4. Dévissez et retirez les deux (2) vis du carter de moteur. Retirez le carter de moteur.
5. Débranchez le câble du transducteur du contrôleur de moteur.
6. Retirez l'anneau isolant de la plaque d'assemblage et faites-le glisser sur l'arbre du transducteur de sorte qu'il ne touche plus la plaque d'assemblage.
7. À l'aide d'une clé plate, dévissez et retirez le transducteur du logement de filtre. Dévissez délicatement le câble du transducteur à travers la plaque d'assemblage.
8. Retirez l'anneau isolant du vieux transducteur et placez-le sur le nouveau.



9. Vissez le câble du nouveau transducteur à travers la plaque d'assemblage et raccordez-le à le contrôleur de moteur.
10. Vissez le nouveau transducteur dans le logement de filtre et fixez-le solidement à l'aide d'une clé plate.

NOTA : Assurez-vous que le joint torique du transducteur soit bien en place avant de visser le transducteur dans le logement de filtre.

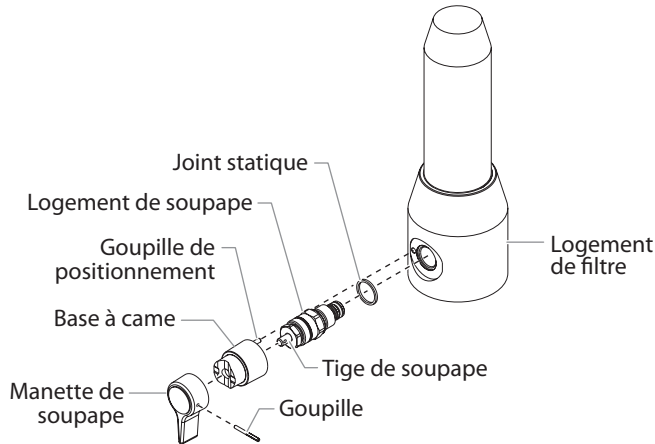
11. Poussez l'anneau isolant dans la plaque d'assemblage.
12. Branchez le câble du transducteur à le contrôleur de moteur (consultez le schéma de raccordement électrique sous la rubrique « Liste des pièces » du présent manuel).
13. Remplacez le carter de moteur sur le contrôleur de moteur. Fixez-le solidement au moyen des deux (2) vis du carter de moteur.
14. Remettez le capot du moteur sur l'ensemble de moteur.
15. Fixez solidement le capot du moteur au moyen des deux (2) vis du capot du moteur.



Remplacement de la soupape PRIME/SPRAY

Suivez les directives ci-dessous en se servant de la trousse de remplacement de la soupape PRIME/SPRAY (no de pièce L045-862)

1. Poussez la goupille hors de la manette de soupape.
2. Retirez la manette de soupape et la base à came.
3. À l'aide d'une clé plate, desserrez et retirez le logement de soupape.
4. Assurez-vous que le joint statique est bien en place, et vissez le nouveau logement de soupape dans le bloc filtre. Serrez à l'aide d'une clé plate.
5. Placez la base à came sur le logement de soupape. Lubrifiez la base à came à l'aide de graisse et alignez la came avec le bloc filtre à l'aide de la goupille de positionnement.
6. Alignez le trou de la tige de soupape avec celui de la manette de soupape.
7. Insérez la goupille dans la manette de soupape à travers la tige de soupape pour verrouiller la manette de soupape.



Entretien de la section de liquide

Suivez les directives suivantes pour l'entretien des soupapes et le remplacement des garnitures d'étanchéité de la section de liquide. Suivez chacune de ces étapes avant de procéder à l'entretien de la section de liquide.

1. Dévissez et retirez les quatre vis du couvercle avant. Retirez le couvercle avant.
2. Réglez la pression au minimum en tournant le bouton de régulation de la pression à « MIN ». L'écran Digi-Trac^{MC} devrait afficher « PRIME ».
3. Appuyez sur la touche no 1 du panneau de commandes Digi-Trac^{MC}. L'écran « CREEP MODE » s'affichera.
4. Tournez lentement le bouton de régulation de la pression dans le sens des aiguilles d'une montre afin d'augmenter la pression. L'ensemble de vilebrequin/bielle s'activera très lentement.
5. Lorsqu'il atteint le point mort de sa course, ramenez le bouton de régulation de la pression à « MIN ». Le mouvement de l'ensemble de vilebrequin/bielle devrait s'arrêter.
6. Arrêtez la pompe et débranchez l'appareil.



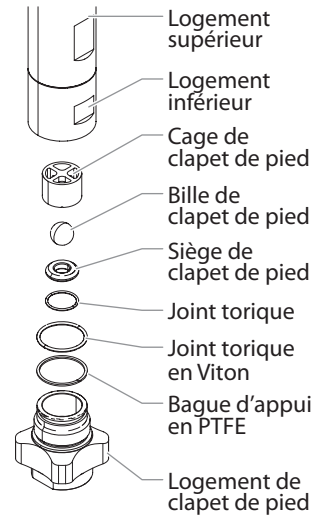
Avant de commencer l'entretien, suivez la procédure de décompression susmentionnée. Suivez également toutes les autres mises en garde afin de réduire les risques de blessures par injection, de blessures liées à des pièces en mouvement et de chocs électriques. Débranchez toujours le pulvérisateur avant l'entretien!

7. Retirez le tuyau de retour de la bride de serrage du tube-siphon.
8. Dévissez le tube-siphon/jeu de siphons du clapet de pied.
9. Dévissez et retirez le tuyau à haute pression du raccord derrière le logement supérieur de la section de liquide.

Entretien des soupapes et clapets

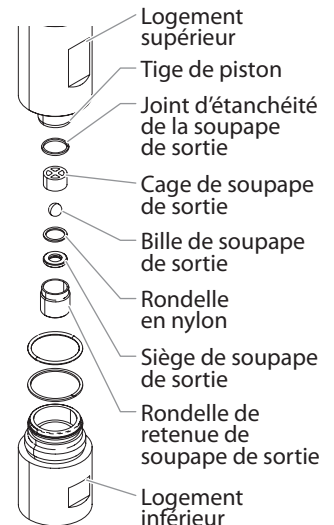
La conception de la section de liquide permet l'accès au clapet de pied et au siège de clapet ainsi qu'à la soupape de sortie et au siège de soupape sans devoir démonter complètement la section de liquide. Il est possible que les soupapes ne soient pas bien assises en raison de la présence de débris coincés dans le siège du clapet de pied ou de la soupape de sortie. Suivez les directives suivantes pour nettoyer les soupapes et les clapets et inverser ou remplacer les sièges.

1. Desserrez et retirez le logement de clapet de pied du logement inférieur.
2. Retirez les débris du logement de clapet de pied et examinez le logement et le siège du clapet. Inversez ou remplacez le siège s'il est endommagé.
3. Retenez le logement supérieur aux surplats de serrage à l'aide d'une clé plate, et dévissez le logement inférieur à l'aide d'une autre clé. Retirez le logement inférieur.
4. À l'aide d'une clé 3/8 po., dévissez et retirez la rondelle de retenue de soupape de sortie de la tige de piston.



NOTA : Assurez-vous que la tige de piston est bien reliée à la pompe avant de procéder à l'entretien de la soupape de sortie. Cette mesure empêchera la tige de piston de pivoter pendant le démontage de la soupape de sortie.

5. Retirez les débris et examinez la rondelle de retenue et le siège de soupape de sortie. Inversez ou remplacez le siège s'il est endommagé.
6. Retirez, nettoyez et examinez la cage de soupape de sortie et la bille de soupape de sortie. Remplacez-les si elles sont usées ou endommagées.
7. Remontez les soupapes en inversant les étapes ci-dessus.

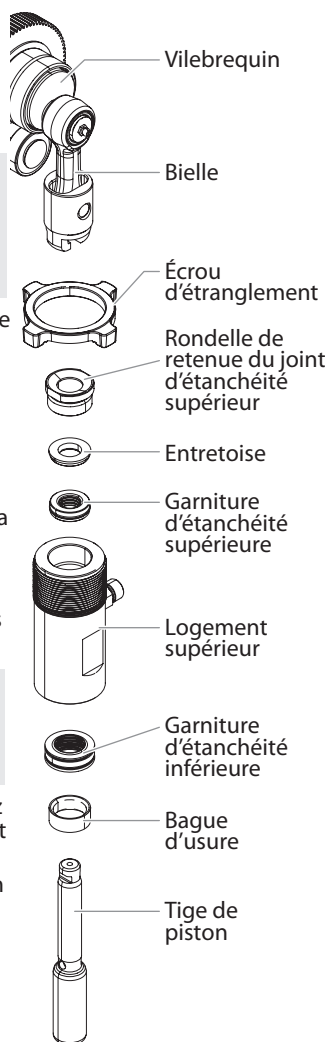


NOTA : Pendant le remontage, assurez-vous que les joints toriques en Viton et les bagues d'appui en PTFE entre les logements supérieur et inférieur et entre le logement inférieur et celui du clapet de pied sont bien en place et lubrifiés à l'aide de graisse.

Remplacement des garnitures d'étanchéité de la section de liquide

1. Retirez le clapet de pied et le logement inférieur en suivant les étapes de la rubrique « Entretien des soupapes et clapets » ci-dessus.

NOTA : Il n'est pas nécessaire de retirer la soupape de sortie de la tige de piston pour effectuer cette opération.



2. Dévissez dans le sens contraire des aiguilles d'une montre l'écrou d'étranglement en le frappant légèrement à l'aide d'un marteau-caoutchouc.
3. Faites pivoter la section de liquide dans le sens contraire des aiguilles d'une montre afin de la retirer du carter de la boîte d'engrenages.
4. Placez le logement supérieur en position verticale dans un étau en le serrant aux surplats de serrage.

NOTA : Si vous serrez trop l'étau, vous risquez d'endommager le logement supérieur.

5. À l'aide d'une clé plate, retirez la rondelle de retenue du joint d'étanchéité supérieur.
6. Faites glisser la tige de piston vers l'avant de manière à la dégager de la rainure en T de la bielle.
7. Retirez le piston de la partie inférieure du logement supérieur.
8. Vérifiez si le piston porte des marques d'usure et remplacez-le au besoin.
9. Retirez les garnitures d'étanchéité supérieure et inférieure du logement supérieur.

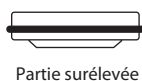
NOTA : Évitez d'égratigner, de rayer ou d'endommager le logement supérieur en retirant les garnitures.

10. Nettoyez le logement supérieur. Vérifiez si le logement supérieur est endommagé et remplacez-le au besoin.
11. Retirez le film étirable de la garniture d'étanchéité supérieure et de l'outil à préforme.

IMPORTANT : Coupez le film étirable à l'aide de ciseaux. Ne coupez pas le film étirable à l'aide d'un couteau tout usage étant donné qu'il pourrait endommager les joints toriques.

12. Retirez la garniture d'étanchéité supérieure du calibre/outil d'insertion en le glissant (vers le bout) et installez-la dans la partie supérieure du logement supérieur, la partie surélevée de la garniture vers le bas.
13. Insérez l'entretoise dans la partie supérieure de la garniture d'étanchéité supérieure.
14. Vissez la rondelle de retenue du joint d'étanchéité supérieur dans le logement supérieur et serrez au couple de 25 à 30 ft/lb.
15. Formez d'avance la garniture d'étanchéité inférieure à l'aide du calibre de la garniture d'étanchéité inférieure (compris dans la trousse de garnitures d'étanchéité).

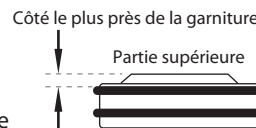
La partie surélevée du tampon supérieur doivent être vers le bas.



Partie surélevée

16. Insérez partiellement la garniture d'étanchéité inférieure dans la partie inférieure du logement supérieur, le côté dont le joint torique est le plus près de la garniture vers le haut.
17. Insérez la garniture d'étanchéité inférieure au moyen de l'outil d'insertion de la garniture d'étanchéité inférieure (voir la liste des pièces de la section de liquide pour connaître le numéro de pièce de l'outil d'insertion).
18. Placez l'outil d'insertion du piston (compris dans la trousse de garnitures) sur la partie supérieure de la tige du piston.
19. Insérez la tige du piston sous le logement supérieur à travers les garnitures d'étanchéité inférieure et supérieure et la rondelle de retenue du joint d'étanchéité supérieur.

Mettez en place la garniture d'étanchéité inférieure, le côté dont le joint torique est le plus près de la garniture d'étanchéité vers le haut



NOTA : Lors du remplacement des garnitures d'étanchéité de la section de liquide, assurez-vous que la partie surélevée au bas de la garniture inférieure soit bien à l'extérieur de la garniture sur la tige du piston après l'insertion de cette dernière.

20. Retirez l'outil d'insertion du piston de la partie supérieure de la tige du piston.
21. Glissez la partie supérieure de la tige du piston dans la rainure en T de la bielle.
22. Vissez l'écrou d'étranglement dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il touche la partie inférieure du logement supérieur.
23. Lubrifiez le filet du logement supérieur au moyen d'un composé antigrippage. Retirez le logement supérieur de l'étau.
24. Vissez dans le sens des aiguilles d'une montre le logement supérieur dans le logement de la boîte d'engrenages.
25. Continuez à visser jusqu'à ce que l'écrou d'étranglement touche le logement de la boîte d'engrenages.

NOTA : Si le raccord du logement supérieur ne fait pas face au dos de l'appareil, faites pivoter le logement supérieur dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le raccord se retrouve face au dos de l'appareil. Ne faites pas pivoter le logement supérieur de plus d'un tour complet.

26. Une fois le raccord en place, vissez l'écrou d'étranglement dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il touche le logement de la boîte d'engrenages.
27. Frappez légèrement l'écrou d'étranglement à l'aide d'un marteau-caoutchouc pour le serrer.
28. En s'assurant que le joint torique en Viton et la bague d'appui en PTFE soient lubrifiés et bien en place, vissez le logement inférieur dans le logement supérieur. Tenir le logement supérieur aux surplats de serrage à l'aide d'une clé plate, et serrez le logement inférieur à l'aide d'une autre clé.
29. Raccordez le tuyau à haute pression au raccord au dos du logement et serrez à l'aide d'une clé plate. Ne pliez pas le tuyau.

NOTA : Dans le cas des bas chariots, assurez-vous que le tuyau ne touche pas le châssis du chariot. Le cas échéant, faites pivoter le logement supérieur jusqu'à ce que le tuyau ne touche plus le châssis et que le raccord soit à un angle maximal de 45° par rapport au dos de l'appareil.

30. Assurez-vous que le joint torique en Viton et la bague d'appui en PTFE sont lubrifiés et bien en place; remontez le clapet de pied et vissez-le dans le logement inférieur. Serrez jusqu'à ce qu'il soit solidement fixé.
31. Vissez le tube-siphon/jeu de siphons dans le clapet de pied et vissez jusqu'à ce qu'il soit solidement fixé. Assurez vous

de recouvrir les filets de l'adaptateur du tube intérieur/tube-siphon à l'aide de ruban de PTFE avant le montage.

32. Remettez le tuyau de retour dans la bride de serrage du tube-siphon.
33. Placez le couvercle avant sur le carter de la boîte d'engrenages et fixez-le solidement à l'aide des quatre vis prévues à cette fin.
34. Mettez en marche le pulvérisateur en suivant les directives de la rubrique « Fonctionnement » du présent manuel, et assurez-vous qu'il n'y a aucune fuite.

NOTA : La trousse de garnitures d'étanchéité (no de pièce L045-907) est offerte. Pour obtenir de meilleurs résultats, utilisez toutes les pièces comprises dans cette trousse.

Dépannage

Problème

Cause

Solution

- | | | |
|--|--|---|
| A. L'appareil ne fonctionne pas. | <ol style="list-style-type: none"> 1. L'appareil n'est pas branché. 2. Disjoncteur déclenché. 3. Le réglage de pression est trop bas (le bouton de commande de la pression au réglage minimum n'envoie pas de puissance au vaporisateur). 4. Câblage défectueux ou débranché. 5. Température excessive du moteur. 6. Commutateur MARCHE/ARRÊT défectueux. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Brancher l'appareil. 2. Réenclencher le disjoncteur. 3. Faire tourner le bouton de commande de la pression pour alimenter l'appareil et accroître la pression. 4. Vérifier ou le faire réparer dans un centre d'entretien agréé par Emmer. 5. Laisser le moteur refroidir. 6. Remplacer le commutateur MARCHE/ARRÊT. |
| B. L'appareil ne s'amorce pas. | <ol style="list-style-type: none"> 1. La soupape de PRIME/SPRAY est en position SPRAY. 2. Fuite d'air dans le flexible du siphon/d'aspiration. 3. Le filtre de la pompe et/ou le filtre d'entrée sont bouchés. 4. Le flexible de siphon/d'aspiration est bouché. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Faire tourner la soupape PRIME/SPRAY dans le sens des aiguilles d'une montre en position PRIME. 2. Vérifier le branchement du flexible du siphon/d'aspiration et serrer ou recoller le raccord avec du ruban en PTFE. 3. Démontez le filtre de la pompe et le nettoyer. Démontez le filtre d'entrée et le nettoyer. 4. Démontez le flexible du siphon/d'aspiration et le nettoyer. |
| C. La pression ne se fait pas dans l'appareil ou la pression n'est pas uniforme. | <ol style="list-style-type: none"> 1. L'embout d'aspiration est usé. 2. L'embout d'aspiration est trop grand. 3. Le bouton de commande de la pression n'est pas correctement fixé. 4. Le filtre de la pompe, le filtre du pistolet ou le filtre d'entrée sont bouchés. 5. Du produit s'échappe du flexible de retour lorsque la soupape de PRIME/SPRAY est en position SPRAY. 6. Fuite d'air dans le flexible du siphon/le flexible d'aspiration. 7. Il y a une fuite de liquide externe. 8. Il y a une fuite interne dans la section des liquides (les tampons graisseurs sont usés et/ou sales, les clapets sont usés). 9. Sièges de soupape usés. 10. Le moteur démarre mais ne tourne pas. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacer l'embout d'aspiration selon les consignes qui accompagnent le pistolet de vaporisation. 2. Remplacer l'embout d'aspiration par un embout à moins large selon les consignes qui accompagnent le pistolet de vaporisation. 3. Tourner le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression. 4. Démontez le filtre de la pompe et le nettoyer. Retirez le filtre du pistolet et le nettoyer. Démontez le filtre d'entrée et le nettoyer. 5. Nettoyer ou remplacer la soupape de PRIME/SPRAY. 6. Vérifier le branchement du flexible du siphon/d'aspiration et serrer ou recoller le raccord avec du ruban en PTFE. 7. Vérifier qu'il n'y a pas de fuites externes dans tous les raccords. Resserrer les raccords au besoin. 8. Nettoyer les soupapes et la section des liquides selon la procédure "Maintenance de la Section des Liquides" décrite au chapitre Maintenance de ce manuel. 9. Inverser ou remplacer les sièges de soupape selon la procédure "Maintenance de la Section des Liquides" décrite au chapitre Maintenance de ce manuel. 10. Faire réparer dans un centre d'entretien agréé par Emmer. |
| D. Fuite de liquide dans la partie supérieure de la section des liquides. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Les tampons graisseurs supérieurs sont usés. 2. La tige du piston est usée. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Regarnir selon la procédure "Maintenance de la Section des Liquides" décrite au chapitre Maintenance de ce manuel. 2. Remplacer la tige du piston selon la procédure "Maintenance de la Section des Liquides" décrite au chapitre Maintenance de ce manuel. |

Dépannage

Problème

E. Trop grand afflux au pistolet vaporisateur.

F. Forme de vaporisation incorrecte.

G. L'outil n'est pas alimenté électriquement.

Cause

1. Mauvais type de flexible de vaporisation sans air.
2. L'embout d'aspiration est usé ou trop grand.
3. Pression excessive.

1. L'embout d'aspiration est trop grand pour le produit utilisé.
2. Mauvais réglage de pression.
3. Sortie de liquide insuffisante.
4. Le produit vaporisé est trop visqueux.

1. Le réglage de la pression est trop faible.
2. Mauvaise tension d'alimentation.

Solution

1. Remplacer le flexible par un flexible de vaporisation de peinture sans air en tresse de textile de 1/4" et de 15m de longueur.
2. Remplacer l'embout d'aspiration selon les consignes qui accompagnent le pistolet de vaporisation.
3. Faire tourner le bouton de commande de la pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour réduire la pression d'évaporation.

1. Remplacer l'embout d'aspiration par un embout neuf ou plus petit selon les consignes qui accompagnent le pistolet de vaporisation.
2. Faire tourner le bouton de commande de la pression pour régler la pression sur une forme de vaporisation plus adaptée.
3. Nettoyer toutes les crépines et tous les filtres.
4. Ajouter du solvant au produit selon les recommandations du fabricant.

1. Faire tourner le bouton de commande de la pression dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression.
2. Rebrancher sur 120 V AC.

Messages d'erreur du système de commande

Digi-Trac^{MD}

Les écrans de messages d'erreur suivants apparaissent dès que le système de commande Digi-Trac^{MD} détecte un problème au pulvérisateur. Lorsqu'un problème survient et que le message d'erreur s'affiche, le pulvérisateur cesse de fonctionner.



Avant de continuer, suivre les directives de la section « Procédure de décompression » du présent manuel. Respecter également toutes les autres consignes de sécurité, afin d'éviter les blessures par injection, par contact avec une pièce mobile ou par choc électrique. Débrancher toujours le pulvérisateur avant la maintenance!

Écran « Vérifier le transducteur » (Check Transducer)

L'écran « Vérifier le transducteur » apparaît lorsque le transducteur est débranché ou défectueux. Pour réparation, apporter le pulvérisateur à un centre de service autorisé.

CHECK TRANSDUCER

Écran « Vérifier le potentiomètre » (Check Transducer)

L'écran « Vérifier le potentiomètre » apparaît lorsque le potentiomètre est débranché ou défectueux. Pour réparation, apporter le pulvérisateur à un centre de service autorisé.

CHECK
POTENTIOMETER

Écran « Basse tension » (Low Voltage)

L'écran « Basse tension » apparaît lorsque le pulvérisateur cesse de fonctionner à cause d'une tension d'entrée basse. Vérifier l'alimentation et corriger le problème. Remettre en marche le pulvérisateur et suivre la procédure « Peindre » de la section « Fonctionnement » du présent manuel.

LOW VOLTAGE

Écran « Température du moteur élevée » (High Motor Temperature)

L'écran « Température du moteur élevée » apparaît lorsque la température du moteur devient trop élevée. Pour réparation, apporter le pulvérisateur à un centre de service autorisé.

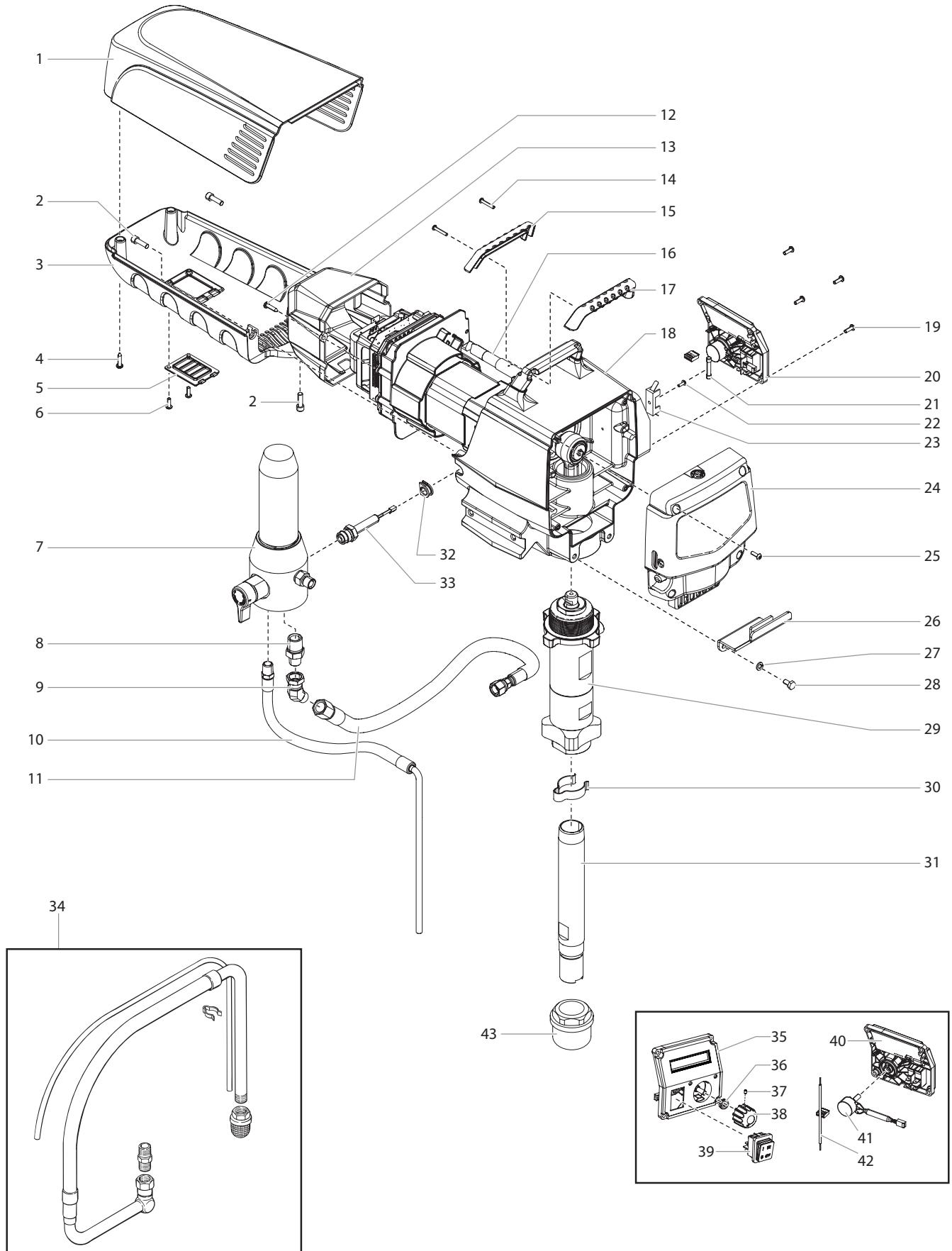
HIGH MOTOR
TEMPERATURE

Écran « Charge mécanique élevée » (High Mechanical Load)

L'écran « Charge mécanique élevée » apparaît lorsque le pulvérisateur cesse de fonctionner à cause d'un courant élevé ou lorsque le pulvérisateur revient au mode de repli d'intensité. Pour réparation, apporter le pulvérisateur à un centre de service autorisé.

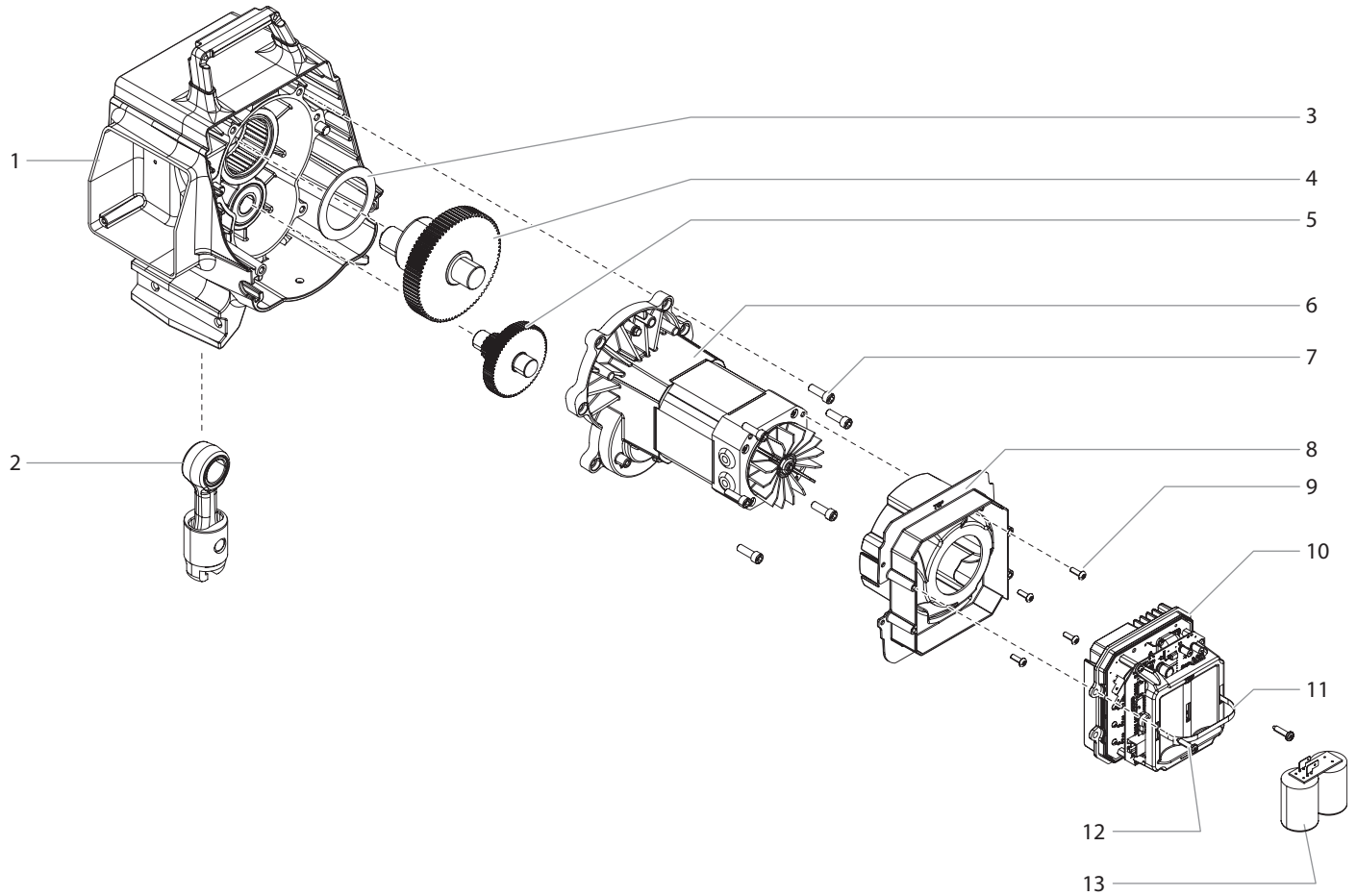
HIGH MECHANICAL
LOAD

Parts List • Liste de pièces • Lista de piezas
Main Assembly • Vue d'ensemble • Ensamblaje principal



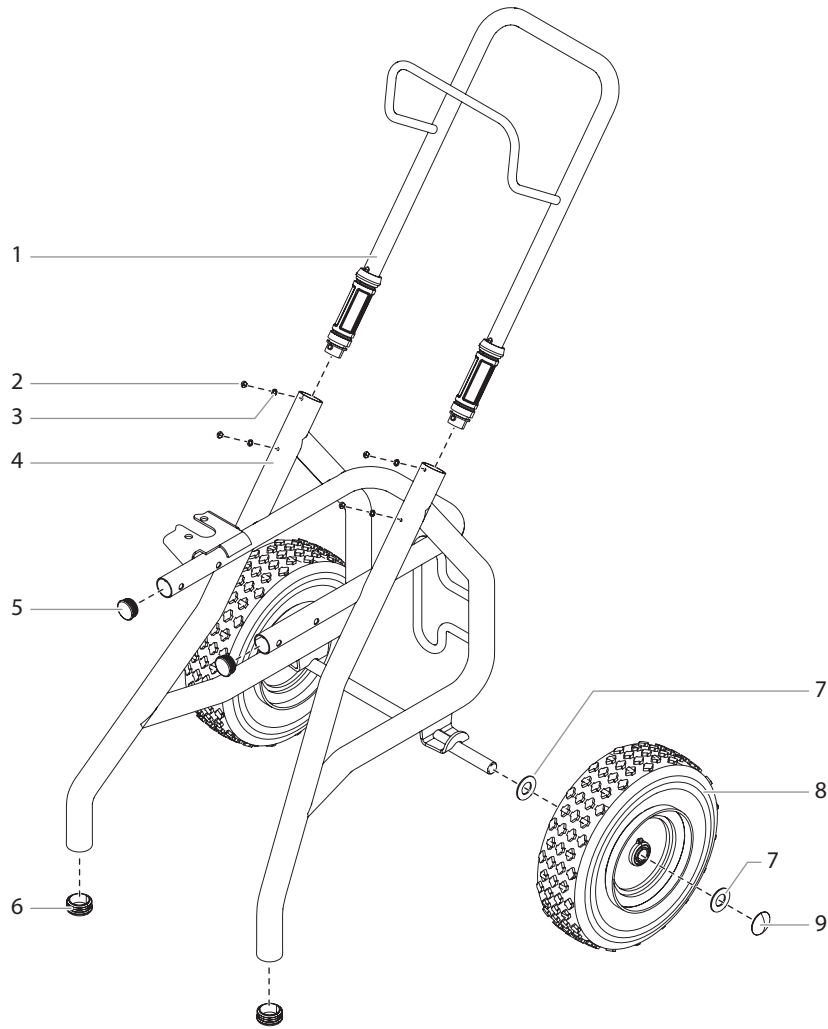
Item Art. Art.	Part No. N° de pièce Piéza No.	English Description	Français Description	Español Descripción	Qty. Qté. Cant.
1	805-433A	Motor shroud	Carter du moteur	Cubierta del motor	1
2	700-681	Belly pan screw	Vis de ventre pan	Tornillo de vientre pan	3
3	805-431	Belly pan	Ventre pan	Ventre pan	1
4	9802266	Motor shroud screw	Vis de carter du moteur	Tornillo de cubierta del motor	2
5	805-490	Belly pan cover	Couvercle de ventre pan	Tapa de vientre pan	1
6	L046-743	Belly pan screw	Vis de ventre pan	Tornillo de vientre pan	2
7	L045-910	Filter assembly (see separate listing)	Ensemble de filtre (voir la liste de pièces distincte)	Conjunto de filtro (consulte la lista separada)	1
8	813-555	Fitting	Raccord	Conexión	1
9	9885640	Elbow, 45°	Coude, 45°	Codo, 45°	1
10	0558369	Return tube (upright cart only)	Tube de retour (chariot vertical seulement)	Tube de retorno (solamente para el carro vertical)	1
11	L056-631	Hose	Flexible	Manguera	1
12	9802266	Screw	Vis	Tornillo	2
13	805-462	Motor controller cover	Carter du contrôleur de moteur	Cubierta del controlador del motor	1
14	9805317	Handle screw	Vis de poignée	Tornillo de la manilla	2
15	805-332	Handle cover, back	Couvre-poignée, dos	Cubierta de la manilla, posterior	1
16	805-404A	Power cord assembly	Ensemble de cordon d'alimentation	Ensamblaje de cable de alimentación	1
17	805-333	Handle cover, front	Couvre-poignée, face	Cubierta de la manilla, delantera	1
18	-----	Drive assembly (see separate listing)	Boîte d'engrenages (voir la liste de pièces distincte)	Conjunto de transmisión (consulte la lista separada)	1
19	L046-743	Control panel screw	Vis de panneau de contrôle	Tornillo de panel de control	4
20	805-237A	Control panel assembly, complete includes items 35-42)	Ensemble de panneau de contrôle, complète (comprend les articles 35-42)	Ensamblaje de panel de control, completa (incluye artículos 35-42)	1
21	L045-897	Fuse, 15A	Fusible, 15A	Fusible, 15A	1
22	L045-755	Fuse block screw	Vis de bloc de fusible	Tornillo de bloque de fusible	1
23	0522210	Fuse block	Bloc de fusible	Bloque de fusible	1
24	805-254A	Face plate / oiler assembly	Ensemble de couvercle / graisseur	Ensamblaje de cubierta frontal / lubricador	1
25	L046-743	Face plate screw	Vis de couvercle	Tornillo de la cubierta frontal	4
26	805-467	Pail hook (upright cart only)	Crochet pour seau (chariot vertical seulement)	Gancho para el cubo (solamente para el carro vertical)	1
27	L045-618	Lock washer (upright cart only)	Rondelle de blocage (chariot vertical seulement)	Arandela de seguridad (solamente para el carro vertical)	2
28	858-625	Pail hook screw (upright cart only)	Vis de crochet pour seau (chariot vertical seulement)	Tornillo del gancho para el cubo (solamente para el carro vertical)	2
29	L045-909	Fluid section assembly	Ensemble de section des liquides	Ensamblaje de sección de líquidos	1
30	0523525	Clip (upright cart only)	Agrafe (chariot seulement)	Sujetador (carro solamente)	1
31	451-241	Siphon tube (upright cart only)	Tube d'aspiration (upright cart only)	Tube de succión (upright cart only)	1
32	805-439	Grommet	Anneau isolant	Prensaestopas	1
33	L046-764	Transducer assembly	Ensemble de transducteur	Ensamblaje de transductor	1
34	-----	Siphon assembly (low rider)	Ensemble d'aspiration (bas chariot)	Juego de succión (bajo carro)	1
35	805-853	Control panel cover with label	Couvercle de panneau de contrôle avec étiquette	Tapa de panel de control con etiqueta	1
36	700-176	Nut with seal	Écrou avec joint	Tuerca con sello	1
37	L046-724	Set screw	Vis	Tornillo	1
38	L046-725	Control knob	Bouton de contrôle	Botón de control	1
39	L045-712	Switch	Interrupteur	Interruptor	1
40	805-401	Digi-Trac™ display	Afficher de Digi-Trac™	Exponer de Digi-Trac™	1
41	L046-765	Potentiometer	Potentiomètre	Potenciómetro	1
42	0522007	LED assembly	Ensemble de LED	Ensamblaje de LED	1
43	L045-860	Inlet filter	Filtre d'entrée	Filtro de entrada	1

Drive Assembly • Boîte d'engrenages • Ensamblaje de la caja de engranajes



Item Art. Art.	Part No. N° de pièce Pieza No.	English Description	Français Description	Español Descripción	Qty. Qté. Cant.
1	805-229A	Housing assembly	Logement de la pompe	Caja de la bomba	1
2	L046-768	Slider assembly	Bielle	Vara conectora	1
3	805-445	Thrust washer	Rondelle de butée	Arandela de empuje	1
4	805-239	Crankshaft / gear assembly	Ensemble vilebrequin/engrenages	Ensamblaje cigüeñal/engranaje	1
5	805-240	1st stage gear	Engrenage du 1er étage	Engranajes de la primera etapa	1
6	L046-766	Motor assembly	Ensemble de moteur	Ensamblaje del motor	1
7	700-681	Motor mount screw	Vis de moteur	Tornillo de motor	6
8	805-494	Motor baffle	Joint d'étanchéité	Empaquetadura	1
9	L046-743	Motor baffle screw	Vis de joint d'étanchéité	Tornillo de empaquetadura	4
10	L046-767	Motor controller	Contrôleur de moteur	Controlador de motor	1
11	770-099	Tie wrap	Attache à tête d'équerre	Amarras	1
12	9802266	Motor controller screw	Vis de contrôleur de moteur	Tornillo de controlador de motor	2
13	0522027	Capacitor assembly	Ensemble capaciteur	Conjunto de capacitor	1

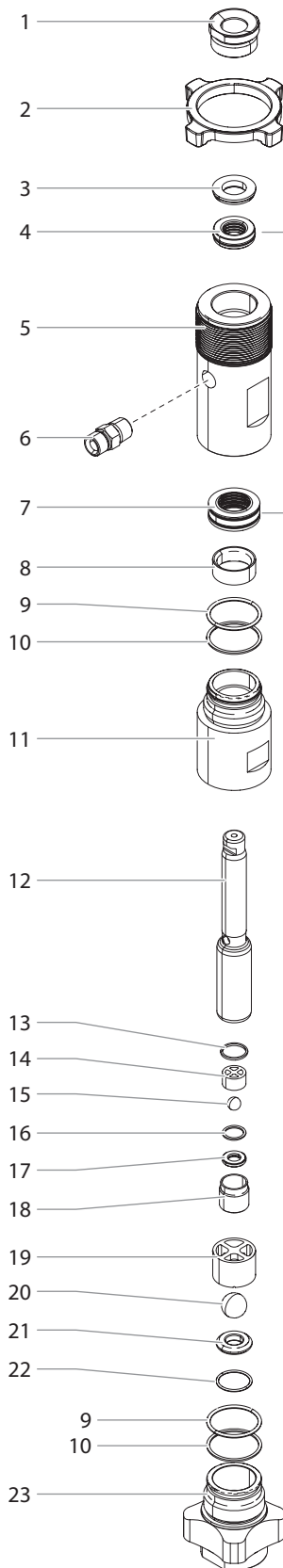
Upright Cart Assembly • Ensemble de chariot • Ensamblaje de carro



Item Art. Art.	Part No. N° de pièce Pieza No.	English Description	Français Description	Español Descripción	Qty. Qté. Cant.
1	805-279A	Handle assembly	Ensemble de poignée	Ensamblaje del mango	1
2	856-921	Screw	Vis	Tornillo	4
3	856-002	Washer	Rondelle	Arandela	4
4	0552538	Cart	Chariot	Carro	1
5	0294635	Plug	Capuchon	Tapa	2
6	L045-750	Plug	Capuchon	Tapa	2
7	0295687	Wheel spacer	Espaceur de roue	Separador de rueda	4
8	670-109	Wheel	Roue	Rueda	2
9	800-019	Axle cap	Chapeau	Tapa	2

Fluid Section Assembly • Section de liquides • Sección de líquido

(P/N L045-909)



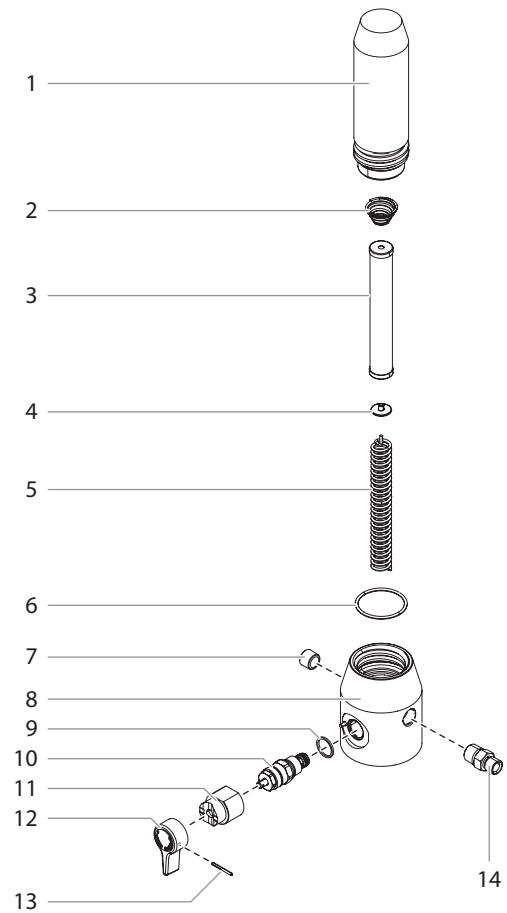
<p>Install upper packing with raised lip facing down.</p> <p>Raised Lip</p>	<p>La partie surélevée du tampon supérieur doivent être vers le bas.</p> <p>Partie surélevée</p>	<p>Instale la empaquetadura superior con el reborde levantado apuntando hacia abajo.</p> <p>Reborde levantado</p>
<p>Closer</p> <p>Top</p> <p>Install lower packing with the side that has the o-ring closest to the top of the packing facing up.</p>	<p>Côté le plus près de la garniture</p> <p>Partie supérieure</p> <p>Mettez en place la garniture d'étanchéité inférieure, le côté dont le joint torique est le plus près de la garniture d'étanchéité vers le haut</p>	<p>Más cerca</p> <p>Superior</p> <p>Instale la empaquetadura inferior con el lado que tenga la junta tórica más cerca de la superficie de la empaquetadura orientado hacia arriba.</p>

Item Art. Art.	Part No. N° de pièce Pieza No.	English Description	Français Description	Qty. Qté. Cant.
1	805-505	Seal retainer	Rondelle de retenue de joint d'étanchéité	1
2	805-449	Knock-off nut	Écrou d'étranglement	1
3	800-327	Spacer	Entretoise	1
4	-----	Upper packing assembly	Tampon graisseur supérieur	1
5	805-435	Upper housing	Logement supérieur	1
6	L045-844	Fitting	Raccord	1
7	-----	Lower packing assembly	Tampon graisseur inférieur	1
8	800-354	Wear ring	Bague d'usure	1
9	L045-856	O-ring, Viton	Joint torique, Viton	2
10	L045-857	O-ring, PTFE	Joint torique, PTFE	2
11	805-436	Lower housing	Logement inférieur	1
12	L045-908	Piston rod	Tige de piston	1
13	L046-769	Outlet valve seal	Joint d'étanchéité de soupape de sortie	1
14	L045-852	Upper cage	Cage supérieur	1
15	L056-570	Outlet valve ball	Clapet de soupape de sortie	1
16	L045-853	Washer	Rondelle	1
17	L056-572	Outlet valve seat	Siège de soupape de sortie	1
18	L045-854	Outlet valve retainer	Rondelle de retenue de soupape de sortie	1
19	L046-770	Lower cage	Cage inférieur	1
20	L060-527	Inlet ball	Bille d'entrée	1
21	L060-529	Inlet seat	Siège d'admission	1
22	L060-531	O-ring	Joint torique	1
23	L046-771	Foot valve	Clapet de pied	1
	L045-907	Repacking kit (includes items 3-4, 7-10, 13, 15, 17, 20 and 22)	Trousse de garnitures d'étanchéité (comprend les articles 3-4, 7-10, 13, 15, 17, 20 et 22)	
	L046-772	Piston insertion tool	Outil d'insertion de piston	

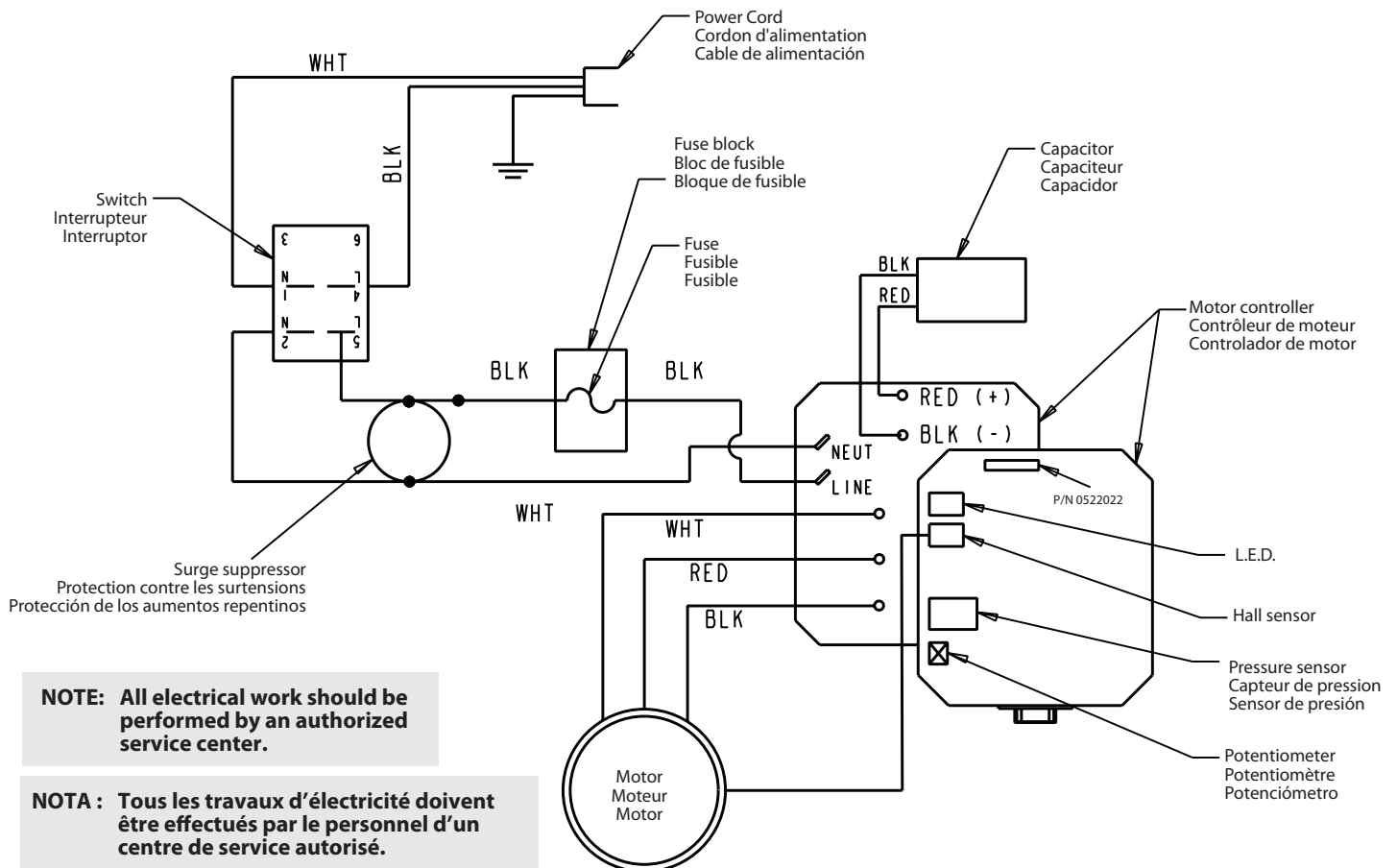
Filter Assembly • Ensemble de filtre • Ensamblaje de filtro

(P/N L045-910)

Item Art. Art.	Part No. N° de pièce Pieza No.	English Description	Français Description	Qty. Qté. Cant.
1	L045-799	Filter body	Corps de filtre	1
2	L060-534	Filter spring	Ressort du filtre	1
3	L045-498	Filter assembly	Ensemble de filtre	1
4	L045-496	Adapter	Adaptateur	1
5	L045-495	Spring	Ressort	1
6	L045-796	O-ring	Joint torique	1
7	L036-072	Plug	Fiche	1
8	L046-773	Filter housing	Logement de filtre	1
9	L045-874	Gasket	Joint d'étanchéité	1
10	L045-862	Bypass valve cartridge	Soupape de dérivation	1
11	L045-865	Cam base	Base à came	1
12	L045-863	Valve handle	Manette de soupape	1
13	L045-864	Groove pin	Goupille	1
14	L046-774	Fitting	Raccord	1
L045-862		Bypass valve assembly (includes items 9-13)	Soupape de dérivation, complet (comprend les articles 9 à 13)	



Electrical Schematic • Schéma de raccordement électrique • Esquema eléctrico



LEMMER SPRAY SYSTEMS LTD.

DISTRIBUTION CENTRES ACROSS CANADA

• SALES • SERVICE • PARTS •
www.lemmer.com

CALGARY Lemmer Spray Systems Ltd.
(head office) 4624 - 12th Street N.E. Calgary, AB, T2E 4R4
TEL: (403) 250-7735 **FAX: (403) 291-9095**

TORONTO Lemmer Spray Systems (Ont.) Ltd.
7585 Torbram Rd, #7&8, Mississauga, ON, L4T 1H2
TEL: (905) 673-1555 **FAX: (905) 673-3201**

MONTRÉAL Lemmer (Qué.) Inc.
2851 Bd le Corbusier, Chomedey, Laval, QC, H7L 4J5
TEL: (450) 681-8220 **FAX: (450) 681-4914**

Apr-29-17

(specifications are subject to change without notice)
(caractéristiques sont sujets à changement sans préavis)

LEMMER PAINT SPRAYING EQUIPMENT LIMITED WARRANTY

LEMMER Spray Systems Ltd. extends to the original purchaser of its paint spray equipment a limited **one year warranty** from the date of purchase against **defects in material or workmanship** provided that the equipment is installed and operated in accordance with the recommendations and instructions written in the owners manual. LEMMER Spray Systems Ltd. will **repair or replace**, at its option, defective parts without charge if such parts are returned (still intact in the original equipment) with transportation charges **prepaid** to the nearest LEMMER Spray Systems Ltd. outlet. An original **proof of purchase** must be attached.

THIS WARRANTY DOES NOT COVER:

Normal wear and/or defects caused by or related to abrasion, corrosion, abuse, negligence, accident, faulty installation or tampering in a manner which impairs normal operation.

Transportation costs and other incidental, direct, special, or consequential damages or loss.

Manual #L050-621